	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 1/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ และเป็นองค์ความรู้ขององค์กรที่ทุกคนสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวก เป็นรูปธรรม และเกิดผลสัมฤทธิ์ในทางปฏิบัติ อันนำไปสู่การผลักดันให้บุคลากรผู้เกี่ยวข้องมีบทบาทในการพัฒนาตนเอง และให้ความสำคัญกับการพัฒนาปรับปรุงการปฏิบัติงาน และผลงานให้มีคุณภาพยิ่งขึ้น

2. ขอบเขต

การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน และการจัดเก็บข้อมูลอุตสาหกรรม

3. คำนิยาม

ดัชนี หมายถึง ตัวเลขที่แสดงอัตราการเปลี่ยนแปลงของข้อมูลในเรื่องใดเรื่องหนึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับข้อมูลเรื่องเดียวกันที่เป็นข้อมูลฐาน โดยส่วนใหญ่เป็นการเปรียบเทียบข้อมูล ณ ช่วงเวลาต่าง ๆ กัน ได้แก่ ดัชนีผลผลิต และดัชนีราคาสินค้า เป็นต้น

ดัชนีผลผลิต หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณผลผลิตในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

ดัชนีการส่งสินค้า หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณการจำหน่ายสินค้า (รวมในประเทศและส่งออก) ในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังปลายเดือน ในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของสัดส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลังต่อปริมาณจำหน่ายสินค้า ในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

อัตราการใช้กำลังการผลิต หมายถึง ตัวเลขชี้วัดอัตราของปริมาณผลผลิตกับกำลังการผลิตรวมที่มีอยู่ในเวลาปัจจุบัน

ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของจำนวนแรงงานในชั่วโมงการทำงานเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

ดัชนีผลิตภาพแรงงานอุตสาหกรรม หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของสัดส่วนปริมาณผลผลิตต่อจำนวนการใช้แรงงานในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน

4. ความรับผิดชอบ

กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม (กส.) สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม


5. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (อ้างอิง)

5.1 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

5.2 พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562

5.3 กฎกระทรวงว่าด้วยการแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2544

5.4 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดแบบแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2562

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 2/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

5.5 ประกาศสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม เรื่อง การแจ้งข้อมูลประกอบกิจการโรงงาน ณ วันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2562

6. วิธีการขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน และการจัดเก็บข้อมูลอุตสาหกรรม มีขั้นตอนดังนี้

6.1 การคัดเลือกกลุ่มเป้าหมาย

6.1.1 การคัดเลือกประเภทอุตสาหกรรม

การคัดเลือกประเภทอุตสาหกรรม อ้างอิงการจัดประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศไทย ปี 2552 (Thailand Standard Industrial Classification: TSIC 2009) ซึ่งสำนักงานสถิติแห่งชาติได้จัดทำขึ้น โดยการเก็บรวบรวมข้อมูลกิจกรรมทางเศรษฐกิจในโครงการสำมะโนและสำรวจต่าง ๆ เพื่อนำไปวิเคราะห์และวางแผนพัฒนาประเทศ ประกอบด้วยกิจกรรมด้านเศรษฐกิจ สังคม และครัวเรือน ทั้งนี้ สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม ได้จัดประเภทอุตสาหกรรมตามกิจกรรมด้านเศรษฐกิจในหมวด C การผลิต ซึ่งจำแนกด้วยรหัส 2 หลัก รวม 22 ประเภทอุตสาหกรรม จากการจัดประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศไทย

6.1.2 การคัดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรม


การคัดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรม พิจารณาคัดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรมที่มีสัดส่วนมูลค่าเพิ่มมาก จากข้อมูลการสำมะโนอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2564) ของสำนักงานสถิติแห่งชาติ มาเป็นตัวแทน โดยปัจจุบันดัชนีอุตสาหกรรมสามารถจำแนกด้วยรหัส 4 หลัก รวม 75 กลุ่มอุตสาหกรรม

6.1.3 การคัดเลือกผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

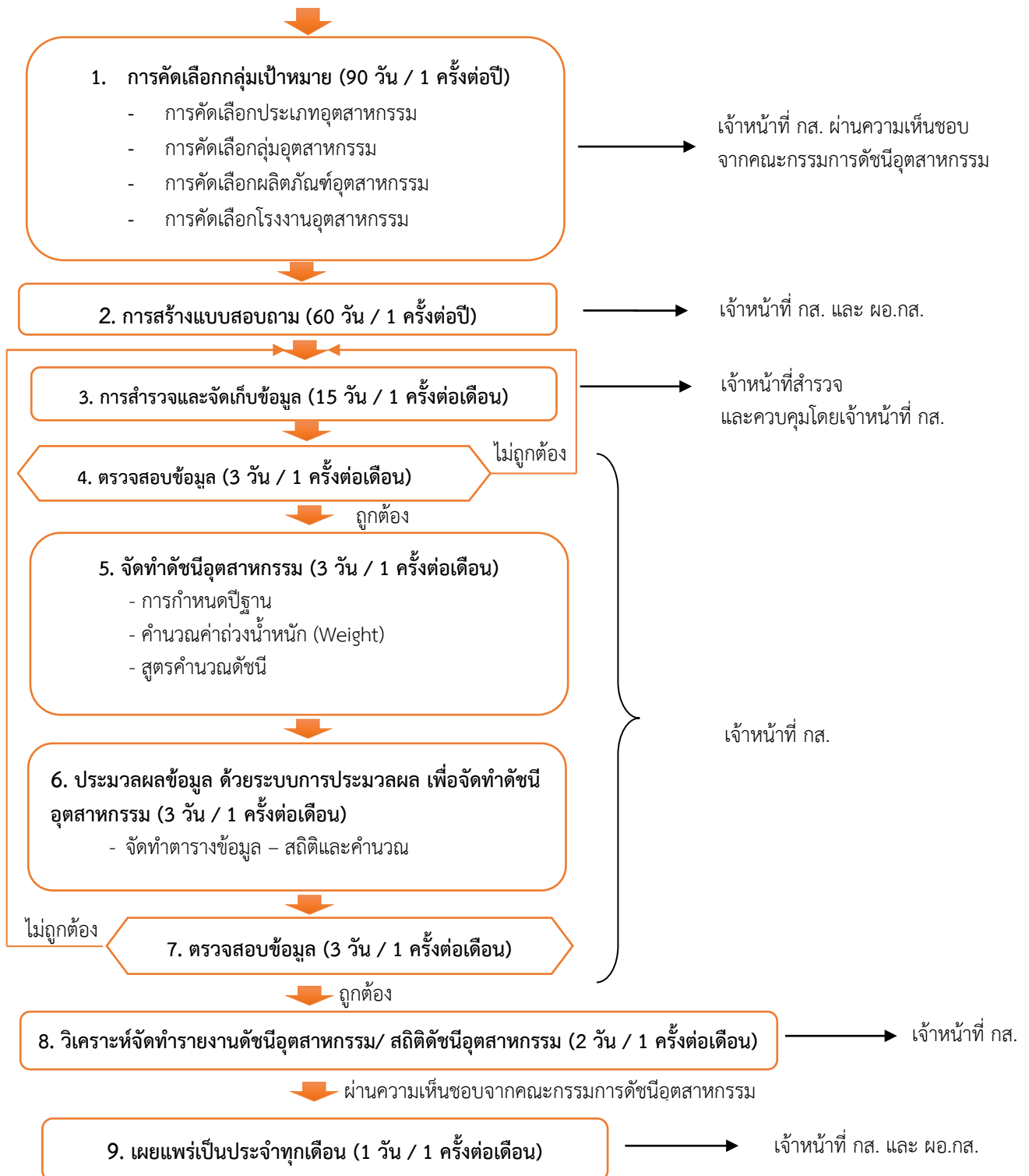
การคัดเลือกผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ใช้ในการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม พิจารณาคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญในกลุ่มอุตสาหกรรมนั้น ๆ จากเกณฑ์เบื้องต้นอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง ดังนี้


- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าการผลิต หรือมูลค่าเพิ่มมาก
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าการส่งออกสูง
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นเป้าหมายของแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นเป้าหมายใน S-Curve หรือ New S-Curve

โดยปัจจุบันดัชนีอุตสาหกรรม ประกอบด้วย 285 ผลิตภัณฑ์

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 3/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

ระยะเวลาที่ใช้ในการปฏิบัติงาน



	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 4/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

6.1.4 การคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรม

การคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาคัดเลือกรายชื่อโรงงานจากฐานข้อมูลโรงงานทั้งหมดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยจำแนกข้อมูลโรงงานในเบื้องต้น ดังนี้

- ตามกลุ่มอุตสาหกรรม โดยอ้างอิงการจัดประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศไทย (Thailand Standard Industrial Classification : TSIC)

- ขนาดเครื่องจักร เงินทุน และจำนวนแรงงาน

หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกรายชื่อโรงงานเพื่อจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม ได้แก่

- 1) คัดเลือกโรงงานที่มีขนาดเครื่องจักรหรือเงินทุนสูงสำหรับกลุ่มอุตสาหกรรมที่ใช้ทุนเข้มข้น
- 2) คัดเลือกโรงงานที่มีจำนวนแรงงานสูงสำหรับกลุ่มอุตสาหกรรมที่ใช้แรงงานเข้มข้น
- 3) พิจารณาโครงสร้างของอุตสาหกรรมนั้น ๆ จากฐานข้อมูลกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ว่ามีลักษณะแบบใด เช่น มีผู้ผลิตน้อยรายหรือมากราย และกำหนดจำนวนโรงงานสำหรับใช้จัดทำดัชนีในแต่ละกลุ่มอุตสาหกรรมให้ครอบคลุมไม่น้อยกว่าร้อยละ 65 ของเงินทุนหรือจำนวนแรงงาน

6.2 การสร้างแบบสอบถาม ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ กส. และ ผอ.กส.

แบบสอบถามจะต้องสอดคล้องกับกฎหมายและครอบคลุมข้อมูลทั้งหมดที่จะนำไปจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมและการวิเคราะห์สถานการณ์อุตสาหกรรม ข้อคำถามจะต้องชัดเจน ไม่กำกวมเข้าใจง่าย โดยแยกตามประเภทอุตสาหกรรม ซึ่งประกอบด้วยคำถาม ดังนี้

6.2.1 ข้อมูลทั่วไปโรงงาน

- ชื่อ ที่อยู่ เลขทะเบียนโรงงาน
- ประเภทอุตสาหกรรม
- ชื่อผู้กรอก

6.2.2 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูป (จำนวน)

- สินค้าคงคลัง
- ปริมาณการผลิต
- สินค้ารับมา
- ปริมาณการจำหน่าย
- สินค้าคงคลัง ณ ปลายเดือน
- กำลังการผลิตต่อเดือน

6.2.3 มูลค่าจำหน่ายสินค้าสำเร็จรูป (หน่วย : พันบาท)


6.2.4 แรงงาน

6.2.5 วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในการประกอบกิจการ

6.2.6 ผลพลอยได้

6.2.7 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว/ตะกอนและกากของเสีย

6.2.8 รายละเอียดเกี่ยวกับสาธารณูปโภคที่ใช้ในการประกอบกิจการ

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 5/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

6.2.9 ความเห็นต่อภาวะธุรกิจ

6.3 การสำรวจและจัดเก็บข้อมูล เจ้าหน้าที่สำรวจดำเนินการสำรวจ ตรวจสอบ และบันทึกข้อมูล ที่ผู้ประกอบการรายงานผ่านระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (isingleform) และมีเจ้าหน้าที่ กส. ควบคุมและตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลการเติบโตของภาคอุตสาหกรรมและการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อุตสาหกรรมการผลิต ทั้งนี้ ต้องมีการปรับปรุงและเพิ่มจำนวนโรงงานที่ต้องทำการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลมากขึ้น ในทุก ๆ ปี เพื่อให้บรรลุเป้าหมายของการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลอุตสาหกรรมรายเดือนที่เป็นฐานข้อมูลสำหรับการ จัดทำดัชนีอุตสาหกรรมในปัจจุบันและการพัฒนาในอนาคต จึงจำเป็นต้องมีระบบการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลอย่าง เป็นระบบ มีกลไกในการติดตามและตรวจสอบข้อมูลที่ได้รับมาอย่างต่อเนื่อง รวมถึงต้องมีการติดตามการ เปลี่ยนแปลงของภาวะอุตสาหกรรมเพื่อการคัดเลือกอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ และกรอบโรงงานที่สำรวจให้ทันต่อ สถานการณ์ภาคอุตสาหกรรมที่เปลี่ยนแปลง นอกจากนี้การสร้างทัศนคติต่อการให้ข้อมูลของโรงงานใน ภาคอุตสาหกรรมมีความสำคัญมากยิ่งขึ้น เมื่อการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมต้องการความรวดเร็วและสามารถ สะท้อนภาพได้อย่างถูกต้อง จึงจำเป็นต้องพัฒนาระบบการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลให้มีประสิทธิภาพ โดยมี ขั้นตอนการสำรวจข้อมูล ดังนี้

6.3.1 ขั้นเตรียมการก่อนการสำรวจ

- 1) การจัดเตรียมฐานข้อมูล รายชื่อ - ที่อยู่ของโรงงานที่จะสำรวจและแผนการสำรวจ
- 2) การจัดเตรียมคู่มือการรายงานข้อมูลผ่านระบบ isingleform
- 3) การจัดเตรียมบุคลากร

3.1) การคัดเลือกบุคลากร โดยพิจารณาจากประสบการณ์ในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับ การสำรวจและจัดเก็บข้อมูลภาคอุตสาหกรรม

3.2) การฝึกอบรมบุคลากร โดยมีการให้ความรู้เกี่ยวกับคำจำกัดความของข้อคำถาม ในการรายงานข้อมูล การตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลเบื้องต้น ความรู้เบื้องต้นของกลุ่มอุตสาหกรรม และการ สัมภาษณ์เชิงลึกเพื่อเข้าสู่ระบบการรายงานข้อมูล


6.3.2 ขั้นดำเนินการสำรวจ มีดังนี้

- 1) จัดส่งคู่มือในการรายงานข้อมูลผ่านระบบ isingleform ให้กับผู้ประกอบการตามบัญชีรายชื่อโรงงาน
- 2) ติดตาม จัดเก็บ ตรวจสอบ และบันทึกข้อมูล มีดังนี้

2.1) ติดตามข้อมูลจากการรายงานตามบัญชีรายชื่อโรงงานที่ผู้ประกอบการได้รายงาน เข้ามาในระบบ isingleform

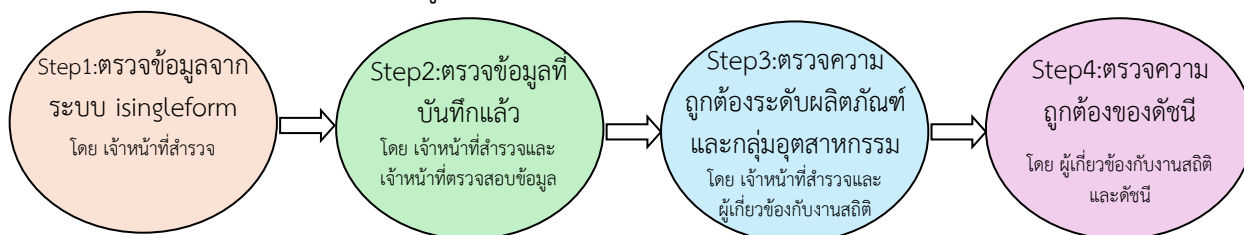
2.2) ตรวจสอบความผิดพลาดทางตัวเลข ความผิดปกติของข้อมูล ความเป็นไปได้ ความสอดคล้อง ความสมเหตุสมผลและความครบถ้วนของข้อมูลที่ได้รับ

2.3) บันทึกข้อมูลที่ได้รับแจ้งจากผู้ประกอบการตามบัญชีรายชื่อโรงงาน ที่ได้รับการ ตรวจสอบความถูกต้องแล้ว

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 6/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

6.4 การตรวจสอบข้อมูลรายเดือน

ขั้นตอนการตรวจสอบข้อมูล มีดังนี้



6.4.1 การตรวจสอบข้อมูลจากระบบ isingleform

ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่สำรวจ เป็นการตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาความผิดปกติของข้อมูลที่จัดเก็บในประเด็นหลัก ดังนี้

1) ความครบถ้วนของข้อมูล ทั้งนี้ หากมีกรณีข้อมูลไม่ครบถ้วน (unit of nonresponse) จะมีการทวนสอบจากผู้ประกอบการในเบื้องต้น และหากยังไม่ได้รับข้อมูลจะมีการพิจารณาแทนค่าชั่วคราว (Imputation) เป็นรายโรงงาน โดยใช้วิธีประมาณค่าทางสถิติ อาทิ การใช้วิธี YoY, MoM, Carry Forward, Three months moving average และ Exponential เป็นต้น

2) ความชัดเจนของตัวเลข

3) ความถูกต้องและสมเหตุสมผลของข้อมูล เช่น พิจารณาว่าข้อมูลมีค่าสูงหรือต่ำผิดปกติเมื่อเทียบกับเดือนที่ผ่านมาหรือช่วงเดียวกันของปีก่อนหรือไม่

6.4.2 การตรวจสอบข้อมูลที่บันทึกแล้ว


เมื่อเจ้าหน้าที่นำเข้าข้อมูลจากระบบ isingleform ลงระบบคีย์ข้อมูลแล้ว ระบบคีย์ข้อมูลจะทำการตรวจสอบตัวเลขว่ามีความสอดคล้องกันหรือไม่ เช่น พิจารณาว่าสินค้าคงคลัง ณ สิ้นเดือน มีค่าเท่ากับ สินค้าคงคลัง ณ ต้นเดือน + การผลิต + สินค้ารับมา - การจำหน่ายหรือไม่ ถ้าไม่สอดคล้องกันจะมีการแจ้งเตือน และเจ้าหน้าที่จะตรวจสอบข้อมูลที่กรอกอีกครั้ง โดยเป็นการตรวจสอบเพื่อหาความผิดปกติของข้อมูลที่บันทึกลงในฐานข้อมูล เนื่องจากอาจมีความผิดพลาดเกิดขึ้นในขั้นตอนของการนำเข้าข้อมูล โดยมีประเด็นหลัก ๆ ที่ต้องตรวจสอบหลังจากที่มีการบันทึกข้อมูลในฐานข้อมูล ดังนี้

1) ความครบถ้วนของข้อมูล ในช่องข้อมูลในแต่ละรายการต้องไม่มีช่องว่าง

2) ความถูกต้องและความสมเหตุสมผลของข้อมูล เช่น พิจารณาว่าข้อมูลของโรงงานมีค่าสูงหรือต่ำผิดปกติเมื่อเทียบกับเดือนที่ผ่านมา หรือช่วงเดียวกันของปีก่อนหรือไม่ และเปรียบเทียบข้อมูลของโรงงานมีความแตกต่างจากโรงงานอื่นในระดับสินค้าและกลุ่มอุตสาหกรรมเดียวกันหรือไม่

6.4.3 การตรวจสอบความถูกต้องระดับผลิตภัณฑ์และกลุ่มอุตสาหกรรม

ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่สำรวจและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับงานสถิติ โดยเป็นการตรวจสอบเพื่อหาความผิดปกติของข้อมูลที่บันทึกลงในฐานข้อมูล โดยเป็นการตรวจสอบเพื่อหาความผิดปกติของข้อมูลที่บันทึกลงในฐานข้อมูล เนื่องจากอาจมีความผิดพลาดเกิดขึ้นในขั้นตอนของการนำเข้าข้อมูล โดยมีประเด็นหลัก ๆ ที่ต้องตรวจสอบหลังจากที่มีการบันทึกข้อมูลในฐานข้อมูล ดังนี้

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 7/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

1) ความครบถ้วนของข้อมูล ในช่องข้อมูลในแต่ละรายการต้องไม่มีช่องว่าง

2) ความถูกต้องและความสมเหตุสมผลของข้อมูล เช่น พิจารณาว่าข้อมูลของโรงงานมีค่าสูงหรือต่ำผิดปกติเมื่อเทียบกับเดือนที่ผ่านมา หรือช่วงเดียวกันของปีก่อนหรือไม่ และเปรียบเทียบข้อมูลของโรงงานมีความแตกต่างจากโรงงานอื่นในระดับสินค้าและกลุ่มอุตสาหกรรมเดียวกันหรือไม่

6.4.4 การตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลเพื่อจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม

การตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับงานสถิติและดัชนีอุตสาหกรรม เนื่องจากมีความเชี่ยวชาญและความเข้าใจในลักษณะของข้อมูลแต่ละประเภทอุตสาหกรรม/กลุ่มอุตสาหกรรม รวมถึงรายผลิตภัณฑ์ และรายโรงงาน ทั้งในเชิงปริมาณและธรรมชาติของผลิตภัณฑ์ เช่น ผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรจะมีปัจจัยด้านฤดูกาลมาเกี่ยวข้อง ผลิตภัณฑ์ที่มีเกี่ยวข้องกับเทคโนโลยีที่มีความต้องการสูงในแต่ละช่วงเวลา เป็นต้น โดยมีการตรวจสอบเบื้องต้นดังนี้

1) การตรวจสอบความครบถ้วนของข้อมูล เนื่องจากในการคำนวณดัชนีอุตสาหกรรม มีการเลือกกลุ่มสินค้าและตัวอย่างโรงงานสำหรับการคำนวณในแต่ละกลุ่มสินค้า ดังนั้นเมื่อสามารถเลือกโรงงานที่เป็นตัวแทนในการคำนวณได้แล้ว จึงจำเป็นต้องมีการตรวจสอบข้อมูลในแง่ของความถูกต้องครบถ้วนของข้อมูลที่ใช้สำหรับการคำนวณดัชนีที่ใช้ในการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม ได้แก่ ปริมาณการผลิต ปริมาณจำหน่าย ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังปลายเดือน กำลังการผลิต และจำนวนชั่วโมงการทำงาน (จำนวนแรงงาน วันทำงานและชั่วโมงการทำงาน)

2) การตรวจสอบความถูกต้องและความสมเหตุสมผลของข้อมูล ซึ่งเป็นการตรวจสอบข้อมูลรายโรงงานโดยตัวเลขในแต่ละเดือนไม่ควรจะแตกต่างกันมาก (เป็นเท่าตัว) เมื่อเปรียบเทียบกับเดือนก่อนหรือเดือนเดียวกันของปีก่อน หากพบว่าข้อมูลในระดับใดที่มีความผิดปกติให้พิจารณาเปรียบเทียบกับข้อมูลสถิติ (เชิงปริมาณ) หรือข้อมูลจากแหล่งอื่น ๆ เช่น ข้อมูลผลิตภัณฑ์/สินค้าเกษตรบางรายการ เปรียบเทียบกับสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร ข้อมูลการผลิตน้ำตาล เปรียบเทียบกับสำนักงานคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย ข้อมูลเกี่ยวกับกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ สอบถามเจ้าหน้าที่สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมที่รับผิดชอบในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ เป็นต้น เพื่อหาสาเหตุของข้อมูลที่ทำให้ดัชนีมีความผิดปกติ หรือให้มีการตรวจสอบย้อนกลับไปตั้งแต่ขั้นตอนการสำรวจโดยเจ้าหน้าที่สำรวจประสานสอบถามข้อมูลเพื่อยืนยันความถูกต้องกับผู้กรอกข้อมูลหรือผู้ประสานงานของโรงงานที่ให้ข้อมูล


6.5 จัดทำดัชนีอุตสาหกรรม – ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ กส.

ขั้นตอนการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม (MPI)

6.5.1 จัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน และวิเคราะห์ประมวลผล

1) จัดทำดัชนีอุตสาหกรรม 7 ดัชนี และ Cap U

- ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (ถ่วงน้ำหนักมูลค่าเพิ่ม)
- ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (ถ่วงน้ำหนักมูลค่าผลผลิต)
- ดัชนีการส่งสินค้า
- ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 8/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

- ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง
- ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม
- ดัชนีผลิตภาพแรงงานอุตสาหกรรม
- อัตราการใช้กำลังการผลิต (Capacity Utilization)

2) ปีฐานการคำนวณ โดยจะเป็นปีที่เศรษฐกิจอยู่ในภาวะปกติ และ/หรือเป็นปีที่มีข้อมูลสำมะโนอุตสาหกรรม ซึ่งปัจจุบันสอดคล้องกับข้อมูลสำมะโนอุตสาหกรรมปี 2564 (เผยแพร่ในปี 2566) ของสำนักงานสถิติแห่งชาติ

3) ค่าถ่วงน้ำหนัก คำนวณค่าถ่วงน้ำหนักด้วยข้อมูลสัดส่วนมูลค่าเพิ่มและมูลค่าผลผลิตของแต่ละผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจากการข้อมูลสำมะโนอุตสาหกรรมปี 2564 (เผยแพร่ในปี 2566) ของสำนักงานสถิติแห่งชาติ

4) การคำนวณดัชนีอุตสาหกรรมสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม คำนวณดัชนีอุตสาหกรรมโดยใช้ LASPEYRES FORMULA

5) วิธีการคำนวณดัชนี

- ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (Production Index) วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณผลผลิตอุตสาหกรรมในแต่ละกลุ่มผลิตภัณฑ์ว่ามีแนวโน้มเป็นอย่างไร โดยดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรมจะเพิ่มขึ้นเมื่อเศรษฐกิจมีการขยายตัวและลดลงเมื่อเศรษฐกิจชะลอตัว

$$\text{ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{Pi}^t}{Q_{Pi}^0} \times 100 \right)$$

โดยที่ ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม^t คือ ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรมรวม ณ ช่วงเวลา t


Q_{Pi}^t คือ ปริมาณการผลิตของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

Q_{Pi}^0 คือ ปริมาณการผลิตของผลิตภัณฑ์ i เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ i ณ ปีฐาน

(1) ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าเพิ่ม (Value Added)

(2) ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าผลผลิต (Production Value)

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 9/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

- ดัชนีการส่งสินค้า (Shipment Index) วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณการส่งสินค้าอุตสาหกรรม (ยอดจำหน่าย) ในแต่ละกลุ่มผลิตภัณฑ์ โดยเป็นการบ่งชี้ระดับความต้องการสินค้าอุตสาหกรรมในตลาด ซึ่งแสดงถึงแนวโน้มการขยายตัวของธุรกิจ

$$\text{ดัชนีการส่งสินค้า}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{SHi}^t}{Q_{SHi}^0} \times 100 \right)$$

โดยที่ ดัชนีการส่งสินค้า^t คือ ดัชนีการส่งสินค้านรวม ณ ช่วงเวลา t

Q_{SHi}^t คือ ปริมาณการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

Q_{SHi}^0 คือ ปริมาณการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ i เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ i ณ ปีฐาน

- ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง (Finished Goods Inventory Index) วัดแนวโน้มของระดับสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของโรงงาน โดยการเพิ่มขึ้นหรือลดลงของดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลังและดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรมสะท้อนภาวะเศรษฐกิจโดยรวมได้

$$\text{ดัชนีสินค้าคงคลังสำเร็จรูปคงคลัง}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{INi}^t}{Q_{INi}^0} \times 100 \right)$$


โดยที่ ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง^t คือ ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลังรวม ณ ช่วงเวลา t

Q_{INi}^t คือ ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

Q_{INi}^0 คือ ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ i เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ i ณ ปีฐาน

- ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง (Inventory Ratio Index) วัดการเปลี่ยนแปลงของอัตราส่วนระหว่างปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังกับปริมาณการส่งสินค้า ว่าผู้ผลิตสามารถปรับการผลิตตอบสนองต่อความต้องการของตลาดได้ดีขึ้นหรือไม่

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 10/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

$$\text{ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{INi}^t / Q_{SHi}^t}{Q_{INi}^0 / Q_{SHi}^0} \times 100 \right)$$

โดยที่ ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง^t คือ ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลังรวม ณ ช่วงเวลา t

Q_{INi}^t คือ ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j ณ ช่วงเวลา t

Q_{INi}^0 คือ ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

Q_{SHi}^t คือ ปริมาณการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ j ณ ช่วงเวลา t

Q_{SHi}^0 คือ ปริมาณการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ j เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j ณ ปีฐาน

- ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม (Labor Input Index) วัดชั่วโมงการทำงาน

โดยเปรียบเทียบกับปีฐานว่ามีทิศทางอย่างไร ซึ่งจะช่วยให้เห็นแนวโน้มการจ้างงานในแต่ละอุตสาหกรรม

$$\text{ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม}^t = \sum \left(\frac{L_i^t}{L_i^0} \times 100 \right)$$


โดยที่ ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม^t คือ ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรมรวม ณ ช่วงเวลา t

L_i^t คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ j ณ ช่วงเวลา t

L_i^0 คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ j เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

- ดัชนีผลิตภาพแรงงาน (Labor Productive Index) เป็นอัตราส่วนของดัชนีผลผลิต

และดัชนีแรงงานซึ่งจะชี้ถึงทิศทางของผลิตภาพของแรงงานว่าในระยะเวลาที่เท่ากันนั้น แรงงานภาคการผลิตสามารถผลิตสินค้าได้จำนวนมากขึ้นหรือลดลงเมื่อเทียบกับปีฐาน

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 11/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

$$\text{ดัชนีผลิตภาพแรงงานในภาคอุตสาหกรรม}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{V_i^t / L_i^t}{V_i^0 / L_i^0} \times 100 \right)$$

โดยที่ ดัชนีผลิตภาพแรงงานในภาคอุตสาหกรรม^t คือ ดัชนีผลิตภาพแรงงานในภาคอุตสาหกรรมรวม ณ ช่วงเวลา t

V_i^t คือ มูลค่าการผลิตของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

V_i^0 คือ มูลค่าการผลิตของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

L_i^t คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

L_i^0 คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ i เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ i ปีฐาน

- อัตราการใช้กำลังการผลิต (Capacity Utilization Rate) เป็นเครื่องชี้ระดับการผลิตของภาคอุตสาหกรรม โดยเปรียบเทียบการผลิตจริงกับกำลังการผลิตสูงสุดหรือศักยภาพของเครื่องจักร

$$\text{อัตราการใช้กำลังการผลิต}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{Pi}^t}{Q_{Ci}^t} \times 100 \right)$$


โดยที่ อัตราการใช้กำลังการผลิต^t คือ ร้อยละของปริมาณการผลิตเทียบกับปริมาณการผลิตสูงสุดของผลิตภัณฑ์ i รวม ณ ช่วงเวลา t

Q_{Pi}^t คือ ปริมาณการผลิตของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

Q_{Ci}^t คือ ปริมาณการผลิตสูงสุดของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ i ปีฐาน

สำหรับการประมวลผลดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (MPI) จะถูกดำเนินการด้วยระบบคอมพิวเตอร์ นอกจากนี้ สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม จะมีการทบทวนหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกผลิตภัณฑ์และค่าถ่วงน้ำหนักเป็นประจำทุกปี ส่วนปีฐานการคำนวณจะทบทวนเป็นประจำทุก 5 ปี หรือเมื่อมีการสำรวจหรือสำมะโน

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 12/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

6.5.2 การตรวจสอบความถูกต้องของดัชนีอุตสาหกรรม

ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับงานสถิติและดัชนีอุตสาหกรรม เนื่องจากเป็นผู้เชี่ยวชาญและมีความเข้าใจในลักษณะของข้อมูลที่ใช้จัดทำดัชนีอุตสาหกรรม โดยตรวจสอบเบื้องต้นดังนี้

1) พิจารณาความครบถ้วนของข้อมูลที่ใช้ในการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม

2) พิจารณาตัวเลขดัชนีอุตสาหกรรมที่ประมวลผลแล้วในเดือนปัจจุบัน เปรียบเทียบกับตัวเลขของเดือนก่อน และเปรียบเทียบกับเดือนเดียวกันของปีก่อน โดยเริ่มตั้งแต่การตรวจดัชนีในระดับผลิตภัณฑ์ TSIC 2 หลัก TSIC 4 หลัก TSIC 5 หลัก และระดับผลิตภัณฑ์ ตามลำดับ โดยปกติตัวเลขดัชนีอุตสาหกรรมในแต่ละเดือนไม่ควรเกิน 1 เท่าตัว (ร้อยละ 100) ของเดือนก่อนหน้า หรือเดือนเดียวกันของปีก่อน หากพบความผิดปกติให้ดูในรายละเอียดว่าเกิดจากผลิตภัณฑ์ใดแล้วแจ้งประสานกับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการสำรวจในผลิตภัณฑ์นั้น ๆ เพื่อสอบถามความผิดปกติและ/หรือยืนยันข้อมูลจากโรงงานผู้ให้ข้อมูลโดยเร็ว เพื่อปรับปรุงแก้ไขต่อไป

6.5.3 การประชุมคณะกรรมการดัชนีอุตสาหกรรม

การนำเสนอเข้าที่ประชุมคณะกรรมการดัชนีอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกเดือนตามมติคณะรัฐมนตรี เพื่อให้คณะกรรมการเห็นชอบก่อนทำการแถลงข่าวและเผยแพร่ดัชนีอุตสาหกรรมประจำเดือนต่อไป ซึ่งคณะกรรมการดัชนีอุตสาหกรรม ประกอบด้วย ผู้แทนหน่วยงานด้านเศรษฐกิจที่สำคัญ ทั้งภาครัฐ และเอกชน อาทิ ผู้แทนสำนักงานสภาพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ผู้แทนสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ผู้แทนสำนักงานสถิติแห่งชาติ ผู้แทนสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม ผู้แทนกระทรวงพาณิชย์ ผู้แทนกระทรวงแรงงาน ผู้แทนธนาคารแห่งประเทศไทย ผู้แทนสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ผู้แทนสภาหอการค้าแห่งประเทศไทย ผู้แทนธนาคารไทย ผู้แทนหน่วยงานภายใต้กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นต้น

6.6 ช่องทางให้บริการ

การจัดพิมพ์และเผยแพร่ดัชนีอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกเดือนหลังจากได้มีมติเห็นชอบของที่ประชุมคณะกรรมการดัชนีอุตสาหกรรม ผ่านช่องทางการเผยแพร่ดังนี้ การแถลงข่าว เว็บไซต์ สศอ. (<https://www.oie.go.th>) เว็บไซต์ Open Data ของ สศอ. (<https://data.oie.go.th>) เว็บไซต์ Government Data Catalog (<https://gdcatalog.go.th>) เว็บไซต์ Open Government Data of Thailand (<https://data.go.th>) และเว็บไซต์ ดัชนีอุตสาหกรรม(<https://i.index.oie.go.th>)

7. เอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง


- ไม่มี -

8. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

- ไม่มี -

9. เอกสารบันทึก

- ไม่มี -

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 13/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

10. วิธีการตรวจสอบ

เพื่อให้การดำเนินงานต่าง ๆ เป็นไปตามคู่มือการปฏิบัติงาน จึงกำหนดให้ผู้บังคับบัญชาหน่วยงานของผู้ปฏิบัติงานในแต่ละขั้นตอนตรวจสอบให้มีวิธีการ และระยะเวลาการปฏิบัติงานเป็นไปตามที่กำหนดในคู่มือฯ และให้มีกลุ่มพัฒนาระบบบริหาร (กพบ.) ทำหน้าที่ตรวจสอบการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่สำคัญ โดยมีตัวชี้วัดเป้าหมาย ดังนี้


ชื่อตัวชี้วัด	ข้อกำหนดที่สำคัญ	ค่าเป้าหมาย	ความถี่ในการรายงานผล
- ร้อยละความแม่นยำของดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน (ความสัมพันธ์ระหว่าง MPI กับ GDP ภาคอุตสาหกรรม)	- ข้อมูลถูกต้อง - นำเชื่อถือ	ร้อยละ 95	รายไตรมาส
- จำนวนครั้งที่เผยแพร่ไม่ทันตามระยะเวลาที่กำหนด	- เผยแพร่ทันกำหนด	0 ครั้ง	รายเดือน

11. ขั้นตอนการตรวจสอบ

11.1 การปฏิบัติงานให้ผู้บังคับบัญชาของหน่วยงานผู้ปฏิบัติงานกำกับให้เป็นไปตามขั้นตอนของการทำงานในทุกรอบการปฏิบัติ อาทิ

- 11.1.1 กำหนดระยะเวลาในแต่ละขั้นตอนการดำเนินงาน
- 11.1.2 ความสอดคล้องกับโครงสร้างอุตสาหกรรมแต่ละสาขา
- 11.1.3 หัวข้อและรูปแบบของรายงาน
- 11.1.4 ความเป็นตัวแทนที่ดีของผลิตภัณฑ์เป้าหมาย
- 11.1.5 การเลือกใช้ข้อมูลและคัดเลือกแหล่งข้อมูล
- 11.1.6 การเลือกใช้เครื่องมือในการประมวลและวิเคราะห์ผล
- 11.1.7 รูปแบบ วิธี ช่องทาง และกำหนดระยะเวลาในการเผยแพร่รายงาน

11.2 การทบทวน/ตรวจสอบ ให้กลุ่มพัฒนาระบบบริหาร (กพบ.) เป็นหน่วยงานกลางมีหน้าที่ทวนสอบ/ตรวจสอบการปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีงบประมาณละ 1 ครั้ง โดยรวบรวมการดำเนินงานตามตัวชี้วัดที่กำหนดเปรียบเทียบกับค่าเป้าหมาย ตลอดจน ปัญหา/อุปสรรค และข้อเสนอแนะเพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการบริหารของสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมให้ทราบเพื่อสั่งการ หรือใช้ประโยชน์เป็นประจำ รวมทั้งคณะทำงานที่เกี่ยวข้อง อาทิ คณะทำงานขับเคลื่อนยุทธศาสตร์ว่าด้วยการป้องกันและปราบปรามทุจริต เพื่อพิจารณาแนวทางการยกระดับ/ปรับปรุงกระบวนการต่าง ๆ และ/หรือ ขั้นตอนการดำเนินงานให้มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลยิ่งขึ้น


	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 14/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

12. ค่าธรรมเนียม

- ไม่มีค่าธรรมเนียมในการขอรับบริการ -

13. รายการหลักฐานประกอบการขอรับบริการ

- ไม่มีรายการเอกสารประกอบการยื่นขอรับบริการ -

	คู่มือหรือแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 15/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

ภาคผนวก

ตัวอย่างวิธีการศึกษาอุตสาหกรรมที่มีมูลค่าเพิ่มสูงและมีความสำคัญต่อโครงสร้างเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

การคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการคำนวณดัชนีอุตสาหกรรม จากกลุ่มที่มีการคัดเลือกไว้ ซึ่งในการคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญในกลุ่มอุตสาหกรรมนั้น มีเกณฑ์ดังนี้

- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าการผลิตมาก
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าการส่งออกสูง
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีศักยภาพเติบโตอย่างต่อเนื่อง
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีบทบาทสำคัญต่อภาคการผลิตอื่น ๆ / ธุรกิจอื่น ๆ

โดยแหล่งข้อมูลที่ใช้ในการคัดเลือกผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สามารถดาวน์โหลดจากเว็บไซต์สำนักงานสถิติแห่งชาติ ซึ่งจะมีการสำมะโนอุตสาหกรรมทุก 5 ปี โดยปี พ.ศ. 2564 สำนักงานสถิติแห่งชาติจะจัดทำสำมะโนธุรกิจและอุตสาหกรรมและเผยแพร่ในปี พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ในรายสาขาอุตสาหกรรมและรายสินค้าในเชิงลึกอาจมีการประสานงานและหารือโดยตรงกับเจ้าหน้าที่สำนักงานสถิติอุตสาหกรรมต่อไป

ตัวอย่าง 10 กลุ่มอุตสาหกรรมที่มีมูลค่าสูงเมื่อคิดเป็นสัดส่วนเทียบกับตัวมูลค่าเพิ่มรวม

ตารางแสดง 10 กลุ่มอุตสาหกรรมที่มีสัดส่วนน้ำหนักมูลค่าเพิ่มสูงสุด 10 อันดับแรก

ลำดับที่	ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม	สัดส่วนน้ำหนักปีฐาน 2564
1	TSIC : 10 การผลิตผลิตภัณฑ์อาหาร	16.780534
2	TSIC : 29 การผลิตยานยนต์ รถพ่วง และรถกึ่งพ่วง	11.268682
3	TSIC : 19 การผลิตถ่านโค้กและผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นปิโตรเลียม	10.808589
4	TSIC : 22 การผลิตผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก	8.881721
5	TSIC : 20 การผลิตเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์เคมี	8.848069
6	TSIC : 23 การผลิตผลิตภัณฑ์อื่นๆ ที่ทำจากแร่โลหะ	5.421485
7	TSIC : 11 การผลิตเครื่องตี๋ม	3.839566
8	TSIC : 27 การผลิตอุปกรณ์ไฟฟ้า	3.517637
9	TSIC : 24 การผลิตโลหะขั้นมูลฐาน	3.463062
10	TSIC : 28 การผลิตเครื่องจักรและเครื่องมือ ซึ่งมิได้จัดประเภท	2.862183