	คู่มือการปฏิบัติงาน ชื่องาน : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 1/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ และเป็นองค์ความรู้ขององค์กรที่ทุกคนสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวก เป็นรูปธรรม และเกิดผลสัมฤทธิ์ในทางปฏิบัติ อันนำไปสู่การผลักดันให้บุคลากรผู้เกี่ยวข้องมีบทบาทในการพัฒนาตนเอง และให้ความสำคัญกับการพัฒนาปรับปรุงการปฏิบัติงาน และผลงานให้มีคุณภาพยิ่งขึ้น

2. ขอบเขต

การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน และการจัดเก็บข้อมูลอุตสาหกรรม

3. คำนิยาม

ดัชนี หมายถึง ตัวเลขที่แสดงอัตราการเปลี่ยนแปลงของข้อมูลในเรื่องใดเรื่องหนึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับข้อมูลเรื่องเดียวกันที่เป็นข้อมูลฐาน โดยส่วนใหญ่เป็นการเปรียบเทียบข้อมูล ณ ช่วงเวลาต่าง ๆ กัน ได้แก่ ดัชนีผลผลิต และดัชนีราคาสินค้า เป็นต้น

ดัชนีผลผลิต หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณผลผลิตในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

ดัชนีการส่งสินค้า หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณการจำหน่ายสินค้า (รวมในประเทศและส่งออก) ในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังปลายเดือน ในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของสัดส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลังต่อปริมาณจำหน่ายสินค้า ในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

อัตราการใช้กำลังการผลิต หมายถึง ตัวเลขชี้วัดอัตราของปริมาณผลผลิตกับกำลังการผลิตรวมที่มีอยู่ในเวลาปัจจุบัน

ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของจำนวนแรงงานในชั่วโมงการทำงานเวลาปัจจุบันกับปีฐาน ณ ราคาคงที่

ดัชนีผลิตภาพแรงงานอุตสาหกรรม หมายถึง ตัวเลขชี้วัดการเปลี่ยนแปลงของสัดส่วนปริมาณผลผลิตต่อจำนวนการใช้แรงงานในเวลาปัจจุบันกับปีฐาน

4. ความรับผิดชอบ

กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม (กส.) สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม


5. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (อ้างอิง)

5.1 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

5.2 พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562

5.3 กฎกระทรวงว่าด้วยการแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2544

5.4 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดแบบแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2562

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 2/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

5.5 ประกาศสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม เรื่อง การแจ้งข้อมูลประกอบกิจการโรงงาน ณ วันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2562

6. วิธีการขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน และการจัดเก็บข้อมูลอุตสาหกรรม มีขั้นตอนดังนี้

6.1 การคัดเลือกกลุ่มเป้าหมาย

6.1.1 การคัดเลือกประเภทอุตสาหกรรม

การคัดเลือกประเภทอุตสาหกรรม อ้างอิงการจัดประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศไทย ปี 2552 (Thailand Standard Industrial Classification: TSIC 2009) ซึ่งสำนักงานสถิติแห่งชาติได้จัดทำขึ้น โดยการเก็บรวบรวมข้อมูลกิจกรรมทางเศรษฐกิจในโครงการสำมะโนและสำรวจต่าง ๆ เพื่อนำไปวิเคราะห์และวางแผนพัฒนาประเทศ ประกอบด้วยกิจกรรมด้านเศรษฐกิจ สังคม และครัวเรือน ทั้งนี้ สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม ได้จัดประเภทอุตสาหกรรมตามกิจกรรมด้านเศรษฐกิจในหมวด C การผลิต ซึ่งจำแนกด้วยรหัส 2 หลัก รวม 22 ประเภทอุตสาหกรรม จากการจัดประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศไทย

6.1.2 การคัดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรม


การคัดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรม พิจารณาคัดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรมที่มีสัดส่วนมูลค่าเพิ่มมาก จากข้อมูลการสำมะโนอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2564) ของสำนักงานสถิติแห่งชาติ มาเป็นตัวแทน โดยปัจจุบันดัชนีอุตสาหกรรมสามารถจำแนกด้วยรหัส 4 หลัก รวม 75 กลุ่มอุตสาหกรรม

6.1.3 การคัดเลือกผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

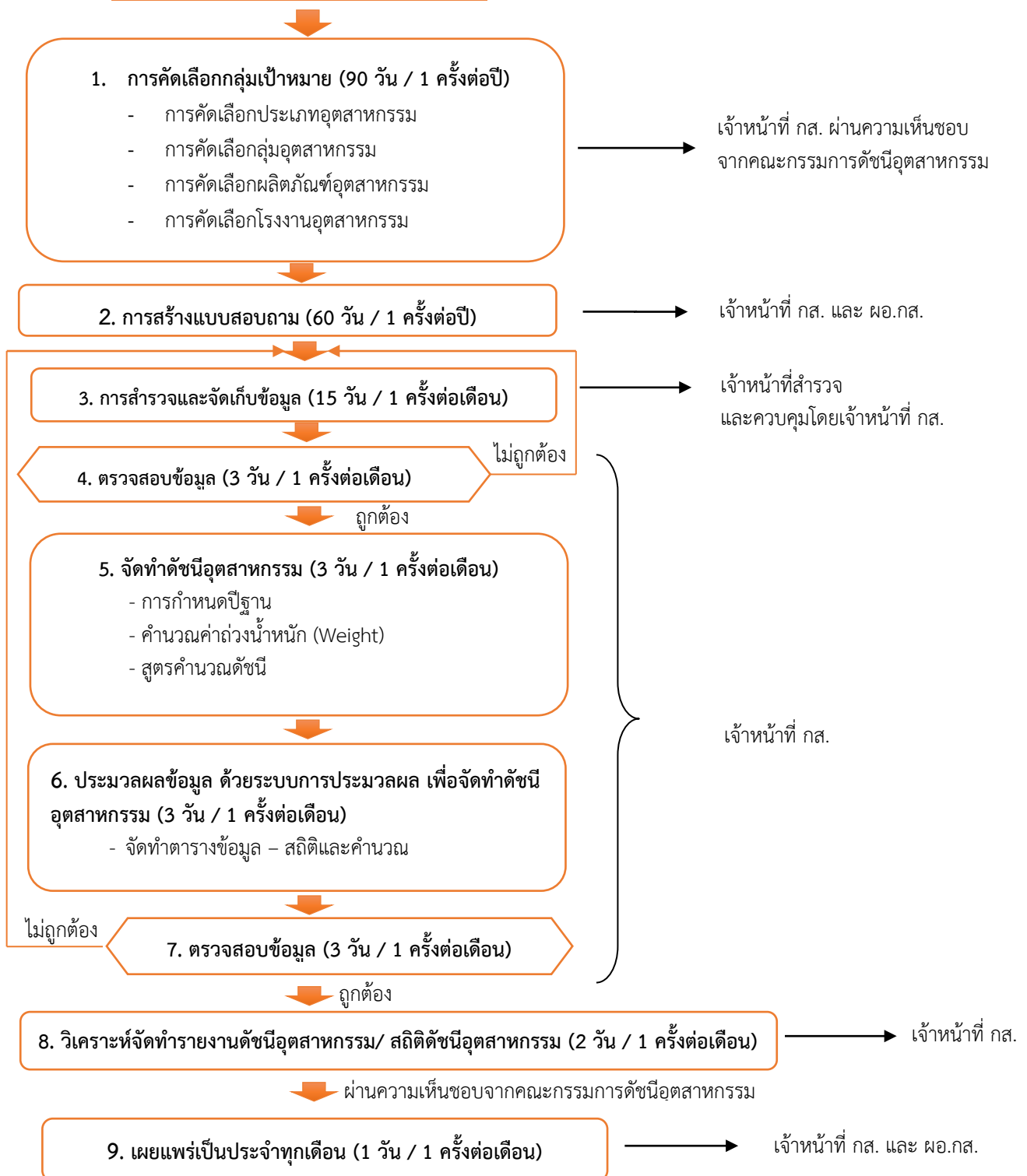
การคัดเลือกผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ใช้ในการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม พิจารณาคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญในกลุ่มอุตสาหกรรมนั้น ๆ จากเกณฑ์เบื้องต้นอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง ดังนี้


- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าการผลิต หรือมูลค่าเพิ่มมาก
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าการส่งออกสูง
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นเป้าหมายของแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นเป้าหมายใน S-Curve หรือ New S-Curve

โดยปัจจุบันดัชนีอุตสาหกรรม ประกอบด้วย 285 ผลิตภัณฑ์

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 3/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

ระยะเวลาที่ใช้ในการปฏิบัติงาน



	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 4/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

6.1.4 การคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรม

การคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาคัดเลือกรายชื่อโรงงานจากฐานข้อมูลโรงงานทั้งหมดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยจำแนกข้อมูลโรงงานในเบื้องต้น ดังนี้

- ตามกลุ่มอุตสาหกรรม โดยอ้างอิงการจัดประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศไทย (Thailand Standard Industrial Classification : TSIC)

- ขนาดเครื่องจักร เงินทุน และจำนวนแรงงาน

หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกรายชื่อโรงงานเพื่อจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม ได้แก่

- 1) คัดเลือกโรงงานที่มีขนาดเครื่องจักรหรือเงินทุนสูงสำหรับกลุ่มอุตสาหกรรมที่ใช้ทุนเข้มข้น
- 2) คัดเลือกโรงงานที่มีจำนวนแรงงานสูงสำหรับกลุ่มอุตสาหกรรมที่ใช้แรงงานเข้มข้น
- 3) พิจารณาโครงสร้างของอุตสาหกรรมนั้น ๆ จากฐานข้อมูลกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ว่ามีลักษณะแบบใด เช่น มีผู้ผลิตน้อยรายหรือมากราย และกำหนดจำนวนโรงงานสำหรับใช้จัดทำดัชนีในแต่ละกลุ่มอุตสาหกรรมให้ครอบคลุมไม่น้อยกว่าร้อยละ 65 ของเงินทุนหรือจำนวนแรงงาน

6.2 การสร้างแบบสอบถาม ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ กส. และ ผอ.กส.

แบบสอบถามจะต้องสอดคล้องกับกฎหมายและครอบคลุมข้อมูลทั้งหมดที่จะนำไปจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมและการวิเคราะห์สถานการณ์อุตสาหกรรม ข้อคำถามจะต้องชัดเจน ไม่กำกวมเข้าใจง่าย โดยแยกตามประเภทอุตสาหกรรม ซึ่งประกอบด้วยข้อถาม ดังนี้

6.2.1 ข้อมูลทั่วไปโรงงาน

- ชื่อ ที่อยู่ เลขทะเบียนโรงงาน
- ประเภทอุตสาหกรรม
- ชื่อผู้กรอก

6.2.2 ปริมาณสินค้าสำเร็จรูป (จำนวน)

- สินค้าคงคลัง
- ปริมาณการผลิต
- สินค้ารับมา
- ปริมาณการจำหน่าย
- สินค้าคงคลัง ณ ปลายเดือน
- กำลังการผลิตต่อเดือน

6.2.3 มูลค่าจำหน่ายสินค้าสำเร็จรูป (หน่วย : พันบาท)


6.2.4 แรงงาน

6.2.5 วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในการประกอบกิจการ

6.2.6 ผลพลอยได้

6.2.7 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว/ตะกอนและกากของเสีย

6.2.8 รายละเอียดเกี่ยวกับสาธารณูปโภคที่ใช้ในการประกอบกิจการ

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 5/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

6.2.9 ความเห็นต่อภาวะธุรกิจ

6.3 การสำรวจและจัดเก็บข้อมูล เจ้าหน้าที่สำรวจดำเนินการสำรวจ ตรวจสอบ และบันทึกข้อมูล ที่ผู้ประกอบการรายงานผ่านระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (isingleform) และมีเจ้าหน้าที่ กส. ควบคุมและตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลการเติบโตของภาคอุตสาหกรรมและการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อุตสาหกรรมการผลิต ทั้งนี้ ต้องมีการปรับปรุงและเพิ่มจำนวนโรงงานที่ต้องทำการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลมากขึ้น ในทุก ๆ ปี เพื่อให้บรรลุเป้าหมายของการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลอุตสาหกรรมรายเดือนที่เป็นฐานข้อมูลสำหรับการ จัดทำดัชนีอุตสาหกรรมในปัจจุบันและการพัฒนาในอนาคต จึงจำเป็นต้องมีระบบการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลอย่าง เป็นระบบ มีกลไกในการติดตามและตรวจสอบข้อมูลที่ได้รับมาอย่างต่อเนื่อง รวมถึงต้องมีการติดตามการ เปลี่ยนแปลงของภาวะอุตสาหกรรมเพื่อการคัดเลือกอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ และกรอบโรงงานที่สำรวจให้ทันต่อ สถานการณ์ภาคอุตสาหกรรมที่เปลี่ยนแปลง นอกจากนี้การสร้างทัศนคติต่อการให้ข้อมูลของโรงงานใน ภาคอุตสาหกรรมมีความสำคัญมากยิ่งขึ้น เมื่อการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมต้องการความรวดเร็วและสามารถ สะท้อนภาพได้อย่างถูกต้อง จึงจำเป็นต้องพัฒนาระบบการสำรวจและจัดเก็บข้อมูลให้มีประสิทธิภาพ โดยมี ขั้นตอนการสำรวจข้อมูล ดังนี้

6.3.1 ขั้นเตรียมการก่อนการสำรวจ

- 1) การจัดเตรียมฐานข้อมูล รายชื่อ - ที่อยู่ของโรงงานที่จะสำรวจและแผนการสำรวจ
- 2) การจัดเตรียมคู่มือการรายงานข้อมูลผ่านระบบ isingleform
- 3) การจัดเตรียมบุคลากร

3.1) การคัดเลือกบุคลากร โดยพิจารณาจากประสบการณ์ในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับ การสำรวจและจัดเก็บข้อมูลภาคอุตสาหกรรม

3.2) การฝึกอบรมบุคลากร โดยมีการให้ความรู้เกี่ยวกับคำจำกัดความของข้อคำถาม ในการรายงานข้อมูล การตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลเบื้องต้น ความรู้เบื้องต้นของกลุ่มอุตสาหกรรม และการ สัมภาษณ์เชิงลึกเพื่อเข้าสู่ระบบการรายงานข้อมูล


6.3.2 ขั้นดำเนินการสำรวจ มีดังนี้

- 1) จัดส่งคู่มือในการรายงานข้อมูลผ่านระบบ isingleform ให้กับผู้ประกอบการตามบัญชีรายชื่อโรงงาน
- 2) ติดตาม จัดเก็บ ตรวจสอบ และบันทึกข้อมูล มีดังนี้

2.1) ติดตามข้อมูลจากการรายงานตามบัญชีรายชื่อโรงงานที่ผู้ประกอบการได้รายงาน เข้ามาในระบบ isingleform

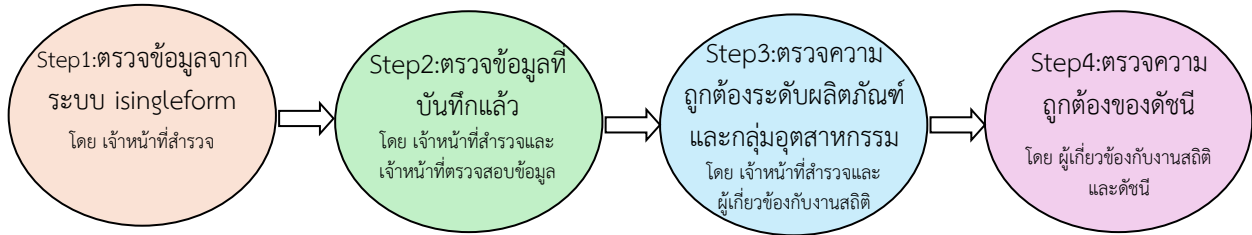
2.2) ตรวจสอบความผิดพลาดทางตัวเลข ความผิดปกติของข้อมูล ความเป็นไปได้ ความสอดคล้อง ความสมเหตุสมผลและความครบถ้วนของข้อมูลที่ได้รับ

2.3) บันทึกข้อมูลที่ได้รับแจ้งจากผู้ประกอบการตามบัญชีรายชื่อโรงงาน ที่ได้รับการ ตรวจสอบความถูกต้องแล้ว

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 6/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

6.4 การตรวจสอบข้อมูลรายเดือน

ขั้นตอนการตรวจสอบข้อมูล มีดังนี้



6.4.1 การตรวจสอบข้อมูลจากระบบ isingleform

ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่สำรวจ เป็นการตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาความผิดปกติของข้อมูลที่จัดเก็บในประเด็นหลัก ดังนี้

1) ความครบถ้วนของข้อมูล ทั้งนี้ หากมีกรณีข้อมูลไม่ครบถ้วน (unit of nonresponse) จะมีการทวนสอบจากผู้ประกอบการในเบื้องต้น และหากยังไม่ได้รับข้อมูลจะมีการพิจารณาแทนค่าชั่วคราว (Imputation) เป็นรายโรงงาน โดยใช้วิธีประมาณค่าทางสถิติ อาทิ การใช้วิธี YoY, MoM, Carry Forward, Three months moving average และ Exponential เป็นต้น

2) ความชัดเจนของตัวเลข

3) ความถูกต้องและสมเหตุสมผลของข้อมูล เช่น พิจารณาว่าข้อมูลมีค่าสูงหรือต่ำผิดปกติเมื่อเทียบกับเดือนที่ผ่านมาหรือช่วงเดียวกันของปีก่อนหรือไม่

6.4.2 การตรวจสอบข้อมูลที่บันทึกแล้ว


เมื่อเจ้าหน้าที่นำเข้าข้อมูลจากระบบ isingleform ลงระบบคีย์ข้อมูลแล้ว ระบบคีย์ข้อมูลจะทำการตรวจสอบตัวเลขว่ามีความสอดคล้องกันหรือไม่ เช่น พิจารณาว่าสินค้าคงคลัง ณ สิ้นเดือน มีค่าเท่ากับ สินค้าคงคลัง ณ ต้นเดือน + การผลิต + สินค้ารับมา - การจำหน่ายหรือไม่ ถ้าไม่สอดคล้องกันจะมีการแจ้งเตือน และเจ้าหน้าที่จะตรวจสอบข้อมูลที่กรอกอีกครั้ง โดยเป็นการตรวจสอบเพื่อหาความผิดปกติของข้อมูลที่บันทึกลงในฐานข้อมูล เนื่องจากอาจมีความผิดพลาดเกิดขึ้นในขั้นตอนของการนำเข้าข้อมูล โดยมีประเด็นหลัก ๆ ที่ต้องตรวจสอบหลังจากที่มีการบันทึกข้อมูลในฐานข้อมูล ดังนี้

1) ความครบถ้วนของข้อมูล ในช่องข้อมูลในแต่ละรายการต้องไม่มีช่องว่าง

2) ความถูกต้องและความสมเหตุสมผลของข้อมูล เช่น พิจารณาว่าข้อมูลของโรงงานมีค่าสูงหรือต่ำผิดปกติเมื่อเทียบกับเดือนที่ผ่านมา หรือช่วงเดียวกันของปีก่อนหรือไม่ และเปรียบเทียบข้อมูลของโรงงานมีความแตกต่างจากโรงงานอื่นในระดับสินค้าและกลุ่มอุตสาหกรรมเดียวกันหรือไม่

6.4.3 การตรวจสอบความถูกต้องระดับผลิตภัณฑ์และกลุ่มอุตสาหกรรม

ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่สำรวจและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับงานสถิติ โดยเป็นการตรวจสอบเพื่อหาความผิดปกติของข้อมูลที่บันทึกลงในฐานข้อมูล โดยเป็นการตรวจสอบเพื่อหาความผิดปกติของข้อมูลที่บันทึกลงในฐานข้อมูล เนื่องจากอาจมีความผิดพลาดเกิดขึ้นในขั้นตอนของการนำเข้าข้อมูล โดยมีประเด็นหลัก ๆ ที่ต้องตรวจสอบหลังจากที่มีการบันทึกข้อมูลในฐานข้อมูล ดังนี้

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 7/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

1) ความครบถ้วนของข้อมูล ในช่องข้อมูลในแต่ละรายการต้องไม่มีช่องว่าง

2) ความถูกต้องและความสมเหตุสมผลของข้อมูล เช่น พิจารณาว่าข้อมูลของโรงงานมีค่าสูงหรือต่ำผิดปกติเมื่อเทียบกับเดือนที่ผ่านมา หรือช่วงเดียวกันของปีก่อนหรือไม่ และเปรียบเทียบข้อมูลของโรงงานมีความแตกต่างจากโรงงานอื่นในระดับสินค้าและกลุ่มอุตสาหกรรมเดียวกันหรือไม่

6.4.4 การตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลเพื่อจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม

การตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับงานสถิติและดัชนีอุตสาหกรรม เนื่องจากมีความเชี่ยวชาญและความเข้าใจในลักษณะของข้อมูลแต่ละประเภทอุตสาหกรรม/กลุ่มอุตสาหกรรม รวมถึงรายผลิตภัณฑ์ และรายโรงงาน ทั้งในเชิงปริมาณและธรรมชาติของผลิตภัณฑ์ เช่น ผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรจะมีปัจจัยด้านฤดูกาลมาเกี่ยวข้อง ผลิตภัณฑ์ที่มีเกี่ยวข้องกับเทคโนโลยีที่มีความต้องการสูงในแต่ละช่วงเวลา เป็นต้น โดยมีการตรวจสอบเบื้องต้นดังนี้

1) การตรวจสอบความครบถ้วนของข้อมูล เนื่องจากในการคำนวณดัชนีอุตสาหกรรม มีการเลือกกลุ่มสินค้าและตัวอย่างโรงงานสำหรับการคำนวณในแต่ละกลุ่มสินค้า ดังนั้นเมื่อสามารถเลือกโรงงานที่เป็นตัวแทนในการคำนวณได้แล้ว จึงจำเป็นต้องมีการตรวจสอบข้อมูลในแง่ของความถูกต้องครบถ้วนของข้อมูลที่ใช้สำหรับการคำนวณดัชนีที่ใช้ในการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม ได้แก่ ปริมาณการผลิต ปริมาณจำหน่าย ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังปลายเดือน กำลังการผลิต และจำนวนชั่วโมงการทำงาน (จำนวนแรงงาน วันทำงานและชั่วโมงการทำงาน)

2) การตรวจสอบความถูกต้องและความสมเหตุสมผลของข้อมูล ซึ่งเป็นการตรวจสอบข้อมูลรายโรงงานโดยตัวเลขในแต่ละเดือนไม่ควรจะแตกต่างกันมาก (เป็นเท่าตัว) เมื่อเปรียบเทียบกับเดือนก่อนหรือเดือนเดียวกันของปีก่อน หากพบว่าข้อมูลในระดับใดที่มีความผิดปกติให้พิจารณาเปรียบเทียบกับข้อมูลสถิติ (เชิงปริมาณ) หรือข้อมูลจากแหล่งอื่น ๆ เช่น ข้อมูลผลิตภัณฑ์/สินค้าเกษตรบางรายการ เปรียบเทียบกับสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร ข้อมูลการผลิตน้ำตาล เปรียบเทียบกับสำนักงานคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย ข้อมูลเกี่ยวกับกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ สอบถามเจ้าหน้าที่สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมที่รับผิดชอบในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ เป็นต้น เพื่อหาสาเหตุของข้อมูลที่ทำให้ดัชนีมีความผิดปกติ หรือให้มีการตรวจสอบย้อนกลับไปตั้งแต่ขั้นตอนการสำรวจโดยเจ้าหน้าที่สำรวจประสานสอบถามข้อมูลเพื่อยืนยันความถูกต้องกับผู้กรอกข้อมูลหรือผู้ประสานงานของโรงงานที่ให้ข้อมูล


6.5 จัดทำดัชนีอุตสาหกรรม - ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ กส.

ขั้นตอนการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม (MPI)

6.5.1 จัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน และวิเคราะห์ประมวลผล

1) จัดทำดัชนีอุตสาหกรรม 7 ดัชนี และ Cap U

- ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (ถ่วงน้ำหนักมูลค่าเพิ่ม)
- ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (ถ่วงน้ำหนักมูลค่าผลผลิต)
- ดัชนีการส่งสินค้า
- ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 8/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

- ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง
- ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม
- ดัชนีผลิตภาพแรงงานอุตสาหกรรม
- อัตราการใช้กำลังการผลิต (Capacity Utilization)

2) ปีฐานการคำนวณ โดยจะเป็นปีที่เศรษฐกิจอยู่ในภาวะปกติ และ/หรือเป็นปีที่มีข้อมูลสำมะโนอุตสาหกรรม ซึ่งปัจจุบันสอดคล้องกับข้อมูลสำมะโนอุตสาหกรรมปี 2564 (เผยแพร่ในปี 2566) ของสำนักงานสถิติแห่งชาติ

3) ค่าถ่วงน้ำหนัก คำนวณค่าถ่วงน้ำหนักด้วยข้อมูลสัดส่วนมูลค่าเพิ่มและมูลค่าผลผลิตของแต่ละผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจากการข้อมูลสำมะโนอุตสาหกรรมปี 2564 (เผยแพร่ในปี 2566) ของสำนักงานสถิติแห่งชาติ

4) การคำนวณดัชนีอุตสาหกรรมสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม คำนวณดัชนีอุตสาหกรรมโดยใช้ LASPEYRES FORMULA

5) วิธีการคำนวณดัชนี

- ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (Production Index) วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณผลผลิตอุตสาหกรรมในแต่ละกลุ่มผลิตภัณฑ์ว่ามีแนวโน้มเป็นอย่างไร โดยดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรมจะเพิ่มขึ้นเมื่อเศรษฐกิจมีการขยายตัวและลดลงเมื่อเศรษฐกิจชะลอตัว

$$\text{ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{Pi}^t}{Q_{Pi}^0} \times 100 \right)$$

โดยที่ ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม^t คือ ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรมรวม ณ ช่วงเวลา t


Q_{Pi}^t คือ ปริมาณการผลิตของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

Q_{Pi}^0 คือ ปริมาณการผลิตของผลิตภัณฑ์ i เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ i ณ ปีฐาน

(1) ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าเพิ่ม (Value Added)

(2) ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าผลผลิต (Production Value)

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 9/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

- ดัชนีการส่งสินค้า (Shipment Index) วัดการเปลี่ยนแปลงของปริมาณการส่งสินค้าอุตสาหกรรม (ยอดจำหน่าย) ในแต่ละกลุ่มผลิตภัณฑ์ โดยเป็นการบ่งชี้ระดับความต้องการสินค้าอุตสาหกรรมในตลาด ซึ่งแสดงถึงแนวโน้มการขยายตัวของธุรกิจ

$$\text{ดัชนีการส่งสินค้า}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{SHi}^t}{Q_{SHi}^0} \times 100 \right)$$

โดยที่ ดัชนีการส่งสินค้า^t คือ ดัชนีการส่งสินค้านรวม ณ ช่วงเวลา t

Q_{SHi}^t คือ ปริมาณการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ j ณ ช่วงเวลา t

Q_{SHi}^0 คือ ปริมาณการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ j เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ j ณ ปีฐาน

- ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง (Finished Goods Inventory Index) วัดแนวโน้มของระดับสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของโรงงาน โดยการเพิ่มขึ้นหรือลดลงของดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลังและดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรมสะท้อนภาวะเศรษฐกิจโดยรวมได้

$$\text{ดัชนีสินค้าคงคลังสำเร็จรูปคงคลัง}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{INI}^t}{Q_{INI}^0} \times 100 \right)$$


โดยที่ ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง^t คือ ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลังรวม ณ ช่วงเวลา t

Q_{INI}^t คือ ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j ณ ช่วงเวลา t

Q_{INI}^0 คือ ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j ณ ปีฐาน

- ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง (Inventory Ratio Index) วัดการเปลี่ยนแปลงของอัตราส่วนระหว่างปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังกับปริมาณการส่งสินค้า ว่าผู้ผลิตสามารถปรับการผลิตตอบสนองต่อความต้องการของตลาดได้ดีขึ้นหรือไม่

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 10/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

$$\text{ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{INi}^t / Q_{SHi}^t}{Q_{INi}^0 / Q_{SHi}^0} \times 100 \right)$$

โดยที่ ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง^t คือ ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลังรวม ณ ช่วงเวลา t

Q_{INi}^t คือ ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j ณ ช่วงเวลา t

Q_{INi}^0 คือ ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

Q_{SHi}^t คือ ปริมาณการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ j ณ ช่วงเวลา t

Q_{SHi}^0 คือ ปริมาณการส่งสินค้า (การจำหน่าย) ของผลิตภัณฑ์ j เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของผลิตภัณฑ์ j ณ ปีฐาน

- ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม (Labor Input Index) วัดชั่วโมงการทำงาน

โดยเปรียบเทียบกับปีฐานว่ามีทิศทางอย่างไร ซึ่งจะช่วยให้เห็นแนวโน้มการจ้างงานในแต่ละอุตสาหกรรม

$$\text{ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม}^t = \sum \left(\frac{L_i^t}{L_i^0} \times 100 \right)$$


โดยที่ ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรม^t คือ ดัชนีแรงงานในภาคอุตสาหกรรมรวม ณ ช่วงเวลา t

L_i^t คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ j ณ ช่วงเวลา t

L_i^0 คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ j เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

- ดัชนีผลิตภาพแรงงาน (Labor Productive Index) เป็นอัตราส่วนของดัชนีผลผลิต

และดัชนีแรงงานซึ่งจะชี้ถึงทิศทางของผลิตภาพของแรงงานว่าในระยะเวลาที่เท่ากันนั้น แรงงานภาคการผลิตสามารถผลิตสินค้าได้จำนวนมากขึ้นหรือลดลงเมื่อเทียบกับปีฐาน

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 11/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

$$\text{ดัชนีผลิตภาพแรงงานในภาคอุตสาหกรรม}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{V_i^t / L_i^t}{V_i^0 / L_i^0} \times 100 \right)$$

โดยที่ ดัชนีผลิตภาพแรงงานในภาคอุตสาหกรรม^t คือ ดัชนีผลิตภาพแรงงานในภาคอุตสาหกรรมรวม ณ ช่วงเวลา t

V_i^t คือ มูลค่าการผลิตของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

V_i^0 คือ มูลค่าการผลิตของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

L_i^t คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

L_i^0 คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ i เฉลี่ยตลอดช่วงเวลาของปีฐาน

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ i ปีฐาน

- อัตราการใช้กำลังการผลิต (Capacity Utilization Rate) เป็นเครื่องชี้ระดับการผลิตของภาคอุตสาหกรรม โดยเปรียบเทียบการผลิตจริงกับกำลังการผลิตสูงสุดหรือศักยภาพของเครื่องจักร

$$\text{อัตราการใช้กำลังการผลิต}^t = \sum w_i^0 \times \left(\frac{Q_{Pi}^t}{Q_{Ci}^t} \times 100 \right)$$


โดยที่ อัตราการใช้กำลังการผลิต^t คือ ร้อยละของปริมาณการผลิตเทียบกับปริมาณการผลิตสูงสุดของผลิตภัณฑ์ i รวม ณ ช่วงเวลา t

Q_{Pi}^t คือ ปริมาณการผลิตของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

Q_{Ci}^t คือ ปริมาณการผลิตสูงสุดของผลิตภัณฑ์ i ณ ช่วงเวลา t

w_i^0 คือ ค่าถ่วงน้ำหนักด้วยมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ i ปีฐาน

สำหรับการประมวลผลดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (MPI) จะถูกดำเนินการด้วยระบบคอมพิวเตอร์ นอกจากนี้ สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม จะมีการทบทวนหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกผลิตภัณฑ์และค่าถ่วงน้ำหนักเป็นประจำทุกปี ส่วนปีฐานการคำนวณจะทบทวนเป็นประจำทุก 5 ปี หรือเมื่อมีการสำรวจหรือสำมะโน

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 12/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

6.5.2 การตรวจสอบความถูกต้องของดัชนีอุตสาหกรรม

ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับงานสถิติและดัชนีอุตสาหกรรม เนื่องจากเป็นผู้เชี่ยวชาญและมีความเข้าใจในลักษณะของข้อมูลที่ใช้จัดทำดัชนีอุตสาหกรรม โดยตรวจสอบเบื้องต้นดังนี้

1) พิจารณาความครบถ้วนของข้อมูลที่ใช้ในการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรม

2) พิจารณาตัวเลขดัชนีอุตสาหกรรมที่ประมวลผลแล้วในเดือนปัจจุบัน เปรียบเทียบกับตัวเลขของเดือนก่อน และเปรียบเทียบกับเดือนเดียวกันของปีก่อน โดยเริ่มตั้งแต่การตรวจดัชนีในระดับผลิตภัณฑ์ TSIC 2 หลัก TSIC 4 หลัก TSIC 5 หลัก และระดับผลิตภัณฑ์ ตามลำดับ โดยปกติตัวเลขดัชนีอุตสาหกรรมในแต่ละเดือนไม่ควรเกิน 1 เท่าตัว (ร้อยละ 100) ของเดือนก่อนหน้า หรือเดือนเดียวกันของปีก่อน หากพบความผิดปกติให้ดูในรายละเอียดว่าเกิดจากผลิตภัณฑ์ใดแล้วแจ้งประสานกับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการสำรวจในผลิตภัณฑ์นั้น ๆ เพื่อสอบถามความผิดปกติและ/หรือยืนยันข้อมูลจากโรงงานผู้ให้ข้อมูลโดยเร็ว เพื่อปรับปรุงแก้ไขต่อไป

6.5.3 การประชุมคณะกรรมการดัชนีอุตสาหกรรม

การนำเสนอเข้าที่ประชุมคณะกรรมการดัชนีอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกเดือนตามมติคณะรัฐมนตรี เพื่อให้คณะกรรมการเห็นชอบก่อนทำการแถลงข่าวและเผยแพร่ดัชนีอุตสาหกรรมประจำเดือนต่อไป ซึ่งคณะกรรมการดัชนีอุตสาหกรรม ประกอบด้วย ผู้แทนหน่วยงานด้านเศรษฐกิจที่สำคัญ ทั้งภาครัฐ และเอกชน อาทิ ผู้แทนสำนักงานสภาพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ผู้แทนสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ผู้แทนสำนักงานสถิติแห่งชาติ ผู้แทนสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม ผู้แทนกระทรวงพาณิชย์ ผู้แทนกระทรวงแรงงาน ผู้แทนธนาคารแห่งประเทศไทย ผู้แทนสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ผู้แทนสภาหอการค้าแห่งประเทศไทย ผู้แทนธนาคารไทย ผู้แทนหน่วยงานภายใต้กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นต้น

6.6 ช่องทางให้บริการ

การจัดพิมพ์และเผยแพร่ดัชนีอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกเดือนหลังจากได้มีมติเห็นชอบของที่ประชุมคณะกรรมการดัชนีอุตสาหกรรม ผ่านช่องทางการเผยแพร่ดังนี้ การแถลงข่าว เว็บไซต์ สศอ. (<https://www.oie.go.th>) เว็บไซต์ Open Data ของ สศอ. (<https://data.oie.go.th>) เว็บไซต์ Government Data Catalog (<https://gdcatalog.go.th>) เว็บไซต์ Open Government Data of Thailand (<https://data.go.th>) และเว็บไซต์ ดัชนีอุตสาหกรรม(<https://i.index.oie.go.th>)

7. เอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง


- ไม่มี -

8. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

- ไม่มี -

9. เอกสารบันทึก

- ไม่มี -

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 13/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

10. วิธีการตรวจสอบ

เพื่อให้การดำเนินงานต่าง ๆ เป็นไปตามคู่มือการปฏิบัติงาน จึงกำหนดให้ผู้บังคับบัญชาหน่วยงานของผู้ปฏิบัติงานในแต่ละขั้นตอนตรวจสอบให้มีวิธีการ และระยะเวลาการปฏิบัติงานเป็นไปตามที่กำหนดในคู่มือฯ และให้มีกลุ่มพัฒนาระบบบริหาร (กพบ.) ทำหน้าที่ตรวจสอบการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่สำคัญ โดยมีตัวชี้วัดเป้าหมาย ดังนี้


ชื่อตัวชี้วัด	ข้อกำหนดที่สำคัญ	ค่าเป้าหมาย	ความถี่ในการรายงานผล
- ร้อยละความแม่นยำของดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน (ความสัมพันธ์ระหว่าง MPI กับ GDP ภาคอุตสาหกรรม)	- ข้อมูลถูกต้อง - นำเชื่อถือ	ร้อยละ 95	รายไตรมาส
- จำนวนครั้งที่เผยแพร่ไม่ทันตามระยะเวลาที่กำหนด	- เผยแพร่ทันกำหนด	0 ครั้ง	รายเดือน

11. ขั้นตอนการตรวจสอบ

11.1 การปฏิบัติงานให้ผู้บังคับบัญชาของหน่วยงานผู้ปฏิบัติงานกำกับให้เป็นไปตามขั้นตอนของการทำงานในทุกรอบการปฏิบัติ อาทิ

- 11.1.1 กำหนดระยะเวลาในแต่ละขั้นตอนการดำเนินงาน
- 11.1.2 ความสอดคล้องกับโครงสร้างอุตสาหกรรมแต่ละสาขา
- 11.1.3 หัวข้อและรูปแบบของรายงาน
- 11.1.4 ความเป็นตัวแทนที่ดีของผลิตภัณฑ์เป้าหมาย
- 11.1.5 การเลือกใช้ข้อมูลและคัดเลือกแหล่งข้อมูล
- 11.1.6 การเลือกใช้เครื่องมือในการประมวลและวิเคราะห์ผล
- 11.1.7 รูปแบบ วิธี ช่องทาง และกำหนดระยะเวลาในการเผยแพร่รายงาน

11.2 การทบทวน/ตรวจสอบ ให้กลุ่มพัฒนาระบบบริหาร (กพบ.) เป็นหน่วยงานกลางมีหน้าที่ทวนสอบ/ตรวจสอบการปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีงบประมาณละ 1 ครั้ง โดยรวบรวมการดำเนินงานตามตัวชี้วัดที่กำหนดเปรียบเทียบกับค่าเป้าหมาย ตลอดจน ปัญหา/อุปสรรค และข้อเสนอแนะเพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการบริหารของสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมให้ทราบเพื่อสั่งการ หรือใช้ประโยชน์เป็นประจำ รวมทั้งคณะทำงานที่เกี่ยวข้อง อาทิ คณะทำงานขับเคลื่อนยุทธศาสตร์ว่าด้วยการป้องกันและปราบปรามทุจริต เพื่อพิจารณาแนวทางการยกระดับ/ปรับปรุงกระบวนการต่าง ๆ และ/หรือ ขั้นตอนการดำเนินงานให้มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลยิ่งขึ้น


	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 14/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

12. ค่าธรรมเนียม

- ไม่มีค่าธรรมเนียมในการขอรับบริการ -

13. รายการหลักฐานประกอบการขอรับบริการ

- ไม่มีรายการเอกสารประกอบการยื่นขอรับบริการ -

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมรายเดือน	
	กอง/กลุ่ม : กองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม	
	หมายเลขเอกสาร :	หน้าที่ : 15/15
	วันที่เริ่มใช้ : เดือน เมษายน ปี 2569	แก้ไขครั้งที่ : 6

ภาคผนวก

ตัวอย่างวิธีการศึกษาอุตสาหกรรมที่มีมูลค่าเพิ่มสูงและมีความสำคัญต่อโครงสร้างเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

การคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการคำนวณดัชนีอุตสาหกรรม จากกลุ่มที่มีการคัดเลือกไว้ ซึ่งในการคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญในกลุ่มอุตสาหกรรมนั้น มีเกณฑ์ดังนี้

- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าการผลิตมาก
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าการส่งออกสูง
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีศักยภาพเติบโตอย่างต่อเนื่อง
- ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีบทบาทสำคัญต่อภาคการผลิตอื่น ๆ /ธุรกิจอื่น ๆ

โดยแหล่งข้อมูลที่ใช้ในการคัดเลือกผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สามารถดาวน์โหลดจากเว็บไซต์สำนักงานสถิติแห่งชาติ ซึ่งจะมีการสำมะโนอุตสาหกรรมทุก 5 ปี โดยปี พ.ศ. 2564 สำนักงานสถิติแห่งชาติจะจัดทำสำมะโนธุรกิจและอุตสาหกรรมและเผยแพร่ในปี พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ในรายสาขาอุตสาหกรรมและรายสินค้าในเชิงลึกอาจมีการประสานงานและหารือโดยตรงกับเจ้าหน้าที่สำนักงานสถิติอุตสาหกรรมต่อไป

ตัวอย่าง 10 กลุ่มอุตสาหกรรมที่มีมูลค่าสูงเมื่อคิดเป็นสัดส่วนเทียบกับตัวมูลค่าเพิ่มรวม

ตารางแสดง 10 กลุ่มอุตสาหกรรมที่มีสัดส่วนน้ำหนักมูลค่าเพิ่มสูงสุด 10 อันดับแรก

ลำดับที่	ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม	สัดส่วนน้ำหนัก ปีฐาน 2564
1	TSIC : 10 การผลิตผลิตภัณฑ์อาหาร	16.780534
2	TSIC : 29 การผลิตยานยนต์ รถพ่วง และรถกึ่งพ่วง	11.268682
3	TSIC : 19 การผลิตถ่านโค้กและผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นปิโตรเลียม	10.808589
4	TSIC : 22 การผลิตผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก	8.881721
5	TSIC : 20 การผลิตเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์เคมี	8.848069
6	TSIC : 23 การผลิตผลิตภัณฑ์อื่นๆ ที่ทำจากแร่โลหะ	5.421485
7	TSIC : 11 การผลิตเครื่องตีพิมพ์	3.839566
8	TSIC : 27 การผลิตอุปกรณ์ไฟฟ้า	3.517637
9	TSIC : 24 การผลิตโลหะขั้นมูลฐาน	3.463062
10	TSIC : 28 การผลิตเครื่องจักรและเครื่องมือ ซึ่งมิได้จัดประเภท	2.862183