The Office of Industrial Economics
สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม (สศอ.)

คู่มือหรือแนวทางการขอรับบริการสำหรับผู้รับบริการหรือผู้มาติดต่อ

ชื่องาน คู่มือการรายงานข้อมูลการผลิต

สำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงานรายเดือน

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม | OFFICE OF INDUSTRIAL ECONOMICS

https://www.oie.go.th

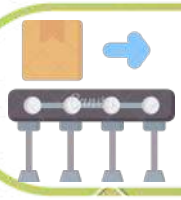
คำนำ

ด้วยสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม มีภารกิจจัดทำเชื่อมโยง และให้บริการข้อมูลการชี้นำและเตือนภัยเศรษฐกิจอุตสาหกรรมและระบบเทคโนโลยีสารสนเทศที่ทันสมัยเชื่อถือได้

ทางคณะผู้จัดทำจึงได้จัดทำคู่มือการรายงานข้อมูลการผลิตสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงานรายเดือน เพื่อให้ผู้ประกอบการสามารถแจ้งข้อมูลได้อย่างถูกต้อง

คณะผู้จัดทำหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือฉบับนี้ จะเป็นประโยชน์ต่อผู้ประกอบการ และผู้ที่สนใจอย่างดียิ่งต่อไป

วิธีการขั้นตอนการขอรับบริการ
การรายงานข้อมูลการผลิต
สำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงานรายเดือน

1. รายงานข้อมูล ผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ
2. มูลค่าจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. แรงงาน
4.  วัตถุดิบหลักที่ใช้ ในการประกอบกิจการ
5. รายละเอียดเกี่ยวกับ สาธารณูปโภค ที่ใช้ในการประกอบกิจการ
6. ข้อมูลความคิดเห็น ต่อภาวะธุรกิจ

1 รายงานข้อมูลผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ

ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่โรงงานผลิต โดยสามารถเลือกได้หลายรายการ

สินค้าคงเหลือ ณ ต้นเดือน

ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังของแต่ละผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ ณ วันที่ 1 ของเดือนที่สำรวจข้อมูล ที่เก็บไว้ในโรงงาน คลังสินค้า หรือที่เก็บสินค้าอื่น ๆ (เฉพาะสินค้าสำเร็จรูป ไม่นับรวมวัตถุดิบ)

ตัวอย่าง *บริษัทผลิตเหล็กเส้นกลม จะต้องกรอกข้อมูลซึ่งตรงกับผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ซึ่งมีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 อยู่ที่ 560 ตัน*

การผลิต

สินค้าสำเร็จรูปที่ผลิตโดยโรงงานของท่านทั้งหมดในเดือนที่สำรวจข้อมูล ทั้งเพื่อจำหน่ายและเพื่อใช้เอง ทั้งนี้รวมถึงสินค้า ที่ท่านรับจ้างผลิตด้วย

สินค้ารับมา

ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปที่ได้จากการซื้อมา การนำเข้า หรือได้มาจากโรงงานอื่น ซึ่งอาจเป็นโรงงานอื่นในบริษัทเดียวกับท่านหรือโรงงานอื่นที่เราไปจ้างผลิต รวมทั้งสินค้าส่งคืนและสินค้าขายฝาก

ตัวอย่าง *บริษัทได้นำเข้าเหล็กเส้นกลมมา 200 ตัน ในวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2568 และว่าจ้างบริษัทอื่นผลิตอีก 400 ตัน ในวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2568 ดังนั้น ต้องกรอกข้อมูล (200 + 400) คือ 600 ตัน*

รายงานข้อมูลผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ

การจำหน่าย

การจำหน่าย – ในประเทศ และการส่งออก ปริมาณสินค้าทั้งหมดที่ผลิตเองและรับมา ที่จำหน่ายออกไปจากโรงงานแล้ว โดยแยกเป็นการจำหน่ายในประเทศ และการส่งออก

การจำหน่าย – อื่น ๆ การโอนสินค้าสำเร็จรูปออกจากโรงงานโดยมิได้รับชำระเป็นมูลค่าตัวเงินกลับมา เช่น ใช้เองภายในโรงงาน ส่งไปยังโรงงานอื่นภายใต้บริษัทเครือเดียวกัน สินค้าที่ส่งมอบให้กับผู้ว่าจ้างผลิต สินค้าบริจาค หรือสินค้าชำรุด เป็นต้น

ตัวอย่าง *บริษัทได้ใช้เหล็กเส้นกลม ที่ผลิตได้ในการก่อสร้างโรงงานแห่งใหม่ จำนวน 200 ตัน และส่งสินค้าให้กับผู้ว่าจ้างผลิตจำนวน 500 ตัน ดังนั้น ต้องกรอกข้อมูล (200 + 500) คือ 700 ตัน*

สินค้าคงคลัง ณ สิ้นเดือน

ปริมาณสินค้าสำเร็จรูปคงคลังที่เหลืออยู่ ณ วันสิ้นเดือนที่สำรวจข้อมูล ที่เก็บไว้ในโรงงาน คลังสินค้า หรือที่เก็บสินค้าอื่น ๆ (เฉพาะสินค้าสำเร็จรูป ไม่นับรวมวัตถุดิบ)

ตัวอย่าง *บริษัทมีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง ณ ต้นเดือน 560 ตัน รับมาอีกจำนวน 600 ตัน มีสินค้าที่สามารถจำหน่ายได้ (560 + 600) คือ 1,160 ตัน และบริษัทฯ ได้ใช้สินค้าในการก่อสร้าง โรงงานแห่งใหม่ รวมกับที่ส่งให้กับผู้ว่าจ้างอีกจำนวน 700 ตัน รวมมีสินค้าที่จำหน่ายทั้งหมด คือ 700 ตัน เพราะฉะนั้นจะมีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง ณ สิ้นเดือน (1,160 – 700) จำนวน 460 ตัน*

กำลังการผลิตต่อเดือน

ความสามารถสูงสุดที่จะผลิตสินค้าสำเร็จรูปแต่ละชนิดได้ภายใน 1 เดือน โดยการผลิตสินค้าสำเร็จรูปแต่ละชนิดของโรงงานนั้น ภายใต้สถานณ์การการทำงานของลูกจ้างตามปกติ โดยใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีอยู่

ตัวอย่าง *บริษัท มีความสามารถสูงสุดที่จะผลิตเหล็กเส้นกลม ได้จำนวน 8,500 ตันต่อเดือน ซึ่งในการผลิตจริงอาจจะผลิตได้ไม่ถึง 8,500 ตันก็ได้ เพราะการผลิตอาจจะ ขึ้นอยู่กับภาวะเศรษฐกิจและภาวะตลาดในแต่ละเดือน*

2 มูลค่าจำหน่ายผลิตภัณฑ์ (บาท)

มูลค่าจำหน่ายสินค้าสำเร็จรูป

- มูลค่าการจำหน่าย ในประเทศ - ส่งออก

มูลค่าการจำหน่ายในประเทศ และจากการส่งออกของผลิตภัณฑ์ แต่ละชนิดในเดือนนั้น

3 แรงงาน

แรงงาน

- จำนวนคนงานฝ่ายผลิต (คน) จำนวนคนงานในฝ่ายผลิตของแต่ละผลิตภัณฑ์ในรายการ ไม่นับรวมคนงานที่ผลิตผลิตภัณฑ์อื่น ๆ
- จำนวนชั่วโมงทำงานโดยเฉลี่ย (ต่อวัน/ต่อคน) ระบุจำนวนชั่วโมงการทำงานโดยเฉลี่ยของคนงานต่อวันต่อคนในเดือนนั้น ๆ
- จำนวนวันทำงานโดยเฉลี่ย (ต่อเดือน/ต่อคน) ระบุจำนวนวันทำงานโดยเฉลี่ยของคนงานต่อเดือนในเดือนที่รายงานข้อมูล

ตัวอย่าง

จำนวนชั่วโมงทำงานโดยเฉลี่ย (ต่อวัน/ต่อคน)

ฝ่ายผลิตของผลิตภัณฑ์เหล็กเส้นกลม มีจำนวน 52 คน โดยได้มีการทำงาน ล่วงเวลา จำนวน 25 คน คนละ 2 ชั่วโมง ดังนั้น จำนวนชั่วโมงทำงานโดยเฉลี่ยต่อคนต่อวัน สามารถคำนวณได้ ดังนี้

คนงาน 52 คน ทำงานตามปกติวันละ 8 ชั่วโมง โดยทำงานในเดือนมกราคม รวม 26 วัน รวมชั่วโมงการทำงาน (52 x 8 x 26) = 10,816 ชั่วโมง

คนงาน 25 คน ทำงานล่วงเวลาวันละ 2 ชั่วโมง 26 วัน รวมชั่วโมงการทำงานในการทำงานล่วงเวลา (25 x 2 x 26) = 1,300 ชั่วโมง

รวมชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของคนงาน (10,816 + 1,300) = 12,116 ชั่วโมง

ชั่วโมงการทำงานเฉลี่ยต่อคนต่อวันในเดือนนี้ (12,116 ชั่วโมง / 52 คน / 26 วัน) คือ 8.96 ชั่วโมง

ดังนั้น ต้องกรอกข้อมูล คือ 8.96 ชั่วโมง

4 วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการประกอบกิจการ

ชื่อวัตถุดิบ

ระบุชนิดของวัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการเพื่อผลิตเป็นผลิตภัณฑ์หลักของโรงงาน

หน่วย

ระบุหน่วยของวัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิต

แหล่งวัตถุดิบ (ระบุประเทศ)

การจัดหาหรือจัดซื้อวัตถุดิบของโรงงานนั้น หากเป็นการนำเข้ามาจากต่างประเทศให้ระบุประเทศที่นำเข้าวัตถุดิบชนิดนั้น

ปริมาณที่รับ/ซื้อ

ปริมาณวัตถุดิบที่โรงงานจัดหาหรือจัดซื้อมาใช้ในกระบวนการผลิตในช่วงเดือนที่แจ้งข้อมูล

ราคาวัตถุดิบเฉลี่ยต่อหน่วย (บาท/หน่วย)

ราคาของวัตถุดิบที่โรงงานได้จัดหาหรือจัดซื้อมาใช้ในกระบวนการผลิต โดยในช่วงเดือนที่แจ้งข้อมูลราคาของวัตถุดิบชนิดเดียวกันอาจจะมีราคาเปลี่ยนแปลงไปตามราคาตลาดให้คิดเป็นราคาเฉลี่ยของวัตถุดิบ

ยอดยกมา

ปริมาณของวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตคงเหลือ จากเดือนก่อนหน้า

ปริมาณที่ใช้

ปริมาณการใช้วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการเพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ ของโรงงาน

คงเหลือ

ปริมาณวัตถุดิบที่รวมจากยอดยกมาและปริมาณที่รับ/ซื้อ หักออกด้วยปริมาณที่ใช้จริง

หมายเหตุ

เป็นช่องข้อมูลที่ให้ผู้รายงานแจ้งรายละเอียดอื่น ๆ ที่ต้องการระบุ

5 รายละเอียดเกี่ยวกับสาธารณูปโภคที่ใช้ในการประกอบกิจการ

รายละเอียดเกี่ยวกับไฟฟ้า

กรอกข้อมูลจำนวนไฟฟ้าที่ใช้ต่อเดือน : หน่วย
และค่าไฟฟ้าต่อเดือน : บาท
ตามรายละเอียดที่ระบุในหนังสือแจ้งค่าไฟฟ้า

รายละเอียดเกี่ยวกับน้ำ

กรอกข้อมูลปริมาณน้ำที่ใช้ : ลูกบาศก์เมตร
และค่าน้ำต่อเดือน : บาท
ตามรายละเอียดที่ระบุในใบแจ้งค่าน้ำประปา

6 ความคิดเห็นต่อภาวะธุรกิจของข้อมูลการประกอบกิจการ

ผู้รายงานข้อมูลทำการเปรียบเทียบสถานการณ์หรือการเปลี่ยนแปลงของภาพรวมภาวะธุรกิจ และของ 5 ปัจจัย โดยเลือก ลดลง เท่าเดิม หรือเพิ่มขึ้น เปรียบเทียบกับเดือนก่อนหน้า และ คาดการณ์ของเดือนถัดไป หรือระบุเหตุผลของการเปลี่ยนแปลงในแต่ละปัจจัยตามหัวข้อดังนี้

สินค้าทั้งหมดที่กิจการของท่านผลิตขึ้น

ผลผลิต

จำนวนวันหรือระยะเวลา โดยรวมนับจากที่กิจการของท่าน มีคำสั่งซื้อวัตถุดิบไปยัง ผู้จำหน่ายวัตถุดิบ จนถึงการจัดส่ง สินค้าเรียบร้อย

ระยะเวลาขนส่งวัตถุดิบ

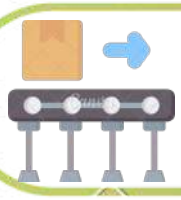
คำสั่งซื้อสินค้าใหม่
คำสั่งซื้อสินค้าใหม่ทั้งหมด ที่ลูกค้าสั่งซื้อเข้ามา (จำนวนสินค้ารวม) ทั้งในประเทศและต่างประเทศ

การจ้างงาน
จำนวนแรงงานทั้งหมด ในกิจการของท่าน

สินค้าคงคลังวัตถุดิบ
ปริมาณวัตถุดิบโดยรวม ในคลังของวัตถุดิบ ทั้งหมดของกิจการ

ภาพรวม ภาวะธุรกิจ
เปรียบเทียบกับ เดือนก่อนหน้า และ คาดการณ์ของ เดือนถัดไป

ระยะเวลาที่ใช้ในการขอรับบริการ
การรายงานข้อมูลการผลิต
สำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงานรายเดือน

1. รายงานข้อมูลผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ — 15 นาที
2. มูลค่าจำหน่ายผลิตภัณฑ์ — 5 นาที
3. แรงงาน — 5 นาที
4.  วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการประกอบกิจการ — 10 นาที
5. รายละเอียดเกี่ยวกับสาธารณูปโภคที่ใช้ในการประกอบกิจการ — 5 นาที
6. ข้อมูลความคิดเห็นต่อภาวะธุรกิจ — 5 นาที

ช่องทางให้บริการ

เช่น สถานที่ ส่วนงานที่รับผิดชอบ E-service One Stop Service

การเข้าใช้งานระบบ iSingleForm

เข้าลิงก์สำหรับการเข้าใช้งานระบบผ่าน I-INDUSTRY

- https://i.industry.go.th จากนั้นคลิก “เข้าสู่ระบบ”
- หรือ https://i.industry.go.th/customer/login

1. คลิกเมนู “iSingleForm”
2. คลิก “ดำเนินการ”
3. กดปุ่ม “ยินยอม”
4. เว็ปไซต์จะพาเข้าสู่ระบบ “iSingleForm”

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม
โทร : 02 430 6808 ต่อ 3
Email : info.isingleform@oie.go.th
Line : @isingleform

ค่าธรรมเนียม

(กรณีไม่มีค่าธรรมเนียม ให้แสดงในคู่มือให้เห็นว่าไม่มีค่าธรรมเนียมในการขอรับบริการ โดยไม่มีการเว้นว่างข้อมูลไว้ หรือไม่มีการระบุว่าไม่มีข้อมูล)

- ไม่มีค่าธรรมเนียม -

รายการเอกสารหลักฐานประกอบการยื่นคำขอรับบริการ

(กรณีไม่มีรายการเอกสารหลักฐานประกอบการยื่นคำขอรับบริการ ให้แสดงในคู่มือให้เห็นว่า ไม่มีรายการเอกสารดังกล่าว โดยไม่มีการเว้นว่างข้อมูลไว้)

- ไม่มี -

คณะผู้จัดทำ

ที่ปรึกษา
นายจักรพันธ์ เด่นดวงบริพันธ์
ผู้อำนวยการกองสารสนเทศและดัชนีเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

ผู้จัดทำ
นางสาวประวีณาภรณ์ อรุณรัตน์
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ

นางสาวพัชราวดี คำรอด
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

นางสาววันวิสา จาระนันท์
เจ้าพนักงานสถิติปฏิบัติงาน

สำนักงาน
เศรษฐกิจอุตสาหกรรม
OFFICE
OF INDUSTRIAL ECONOMICS