

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

๑. โครงการ...ซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๒ คัน.....
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม.....
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรร ๒,๗๒๘,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองหมื่นแปดพันบาทถ้วน)
รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๒ คัน
ราคา ๒,๗๒๘,๐๐๐ บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒๗ พ.ย. ๒๕๖๓
เป็นเงิน ๒,๗๒๘,๐๐๐ บาท
(ราคา/หน่วย) รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
ราคา ๑,๓๖๔,๐๐๐ บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๒
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - ๖.๑ นายดุสิต อนันตรักษ์ ผู้เชี่ยวชาญด้านการซื้อและเตือนภัยภาคอุตสาหกรรม
 - ๖.๒ นายศุภชัย วัฒนวิทย์กรรม นักวิชาการคอมพิวเตอร์ชำนาญการพิเศษ
 - ๖.๓ นายจักรพันธ์ เต็นดวงบริพันธ์ นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการพิเศษ
 - ๖.๔ นายอภิยุทธ์ อำนวยกาญจนสิน นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ
 - ๖.๕ นางสาวพิชญาวี มณีนิตย์ นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ

ศิริพร

ศร

ศร

ศร

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
ซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๒ คัน
ประจำปีงบประมาณปี พ.ศ. ๒๕๖๔

๑ เหตุผลและความจำเป็น

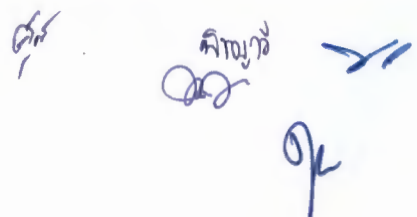
สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม (สศอ.) ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ และประสงค์ดำเนินการจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๒ คัน วงเงินงบประมาณ ๒,๗๒๘,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อทดแทนรถโดยสารคันเดิมที่มีอายุการใช้งานเกิน ๑๐ ปี จึงทำให้ไม่ปลอดภัยต่อการใช้งาน ไม่คุ้มค่าในการซ่อม ทั้งนี้เพื่อรองรับงานที่มากขึ้นของสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้มีอาชีพตามที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๖ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๗ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๘ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวาง การแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๑๐ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง



๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๔ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๒ คัน

๔.๑ เป็นรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ โดยเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดตามสายการผลิต และเป็นรถใหม่ป้ายแดง ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบจะต้องถูกต้องและเป็นไปตามกฎหมาย

๔.๒ เป็นรถหลังคาสูง โดยมีขนาด ดังนี้

(๑) ความสูงของรถวัดจากพื้นดินไม่ต่ำกว่า ๒,๒๕๐ มม.

(๒) ความยาวตัวถังโดยตลอดไม่ต่ำกว่า ๕,๐๐๐ มม.

(๓) ความกว้างตัวถังไม่ต่ำกว่า ๑,๘๐๐ มม.

๔.๓ มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง

๔.๔ มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนอิสระได้หลายระดับ และมีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง โดยเป็นเข็มขัดคอได้ ๓ จุด ไม่น้อยกว่า ๙ ที่นั่ง

๔.๕ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศและอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๖ ระบบเกียร์ธรรมดาหรืออัตโนมัติ ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๗ พวงมาลัยติดตั้งด้านขวา เป็นระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๘ มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์ และวัดความเร็วรถที่หน้าปัด ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๙ ประตูเป็นแบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมท ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๐ ประตูเปิด - ปิด ๔ ประตู ประกอบด้วย

(๑) ประตูหน้าซ้าย - ขวา ด้านละ ๑ ประตู

(๒) ประตูกลางด้านซ้ายคนขับเป็นประตูชนิดเลื่อนเปิด - ปิด ๑ ประตู

(๓) ประตูท้ายแบบแผ่นเดียวเปิด - ปิด แบบยกขึ้น ๑ ประตู

๔.๑๑ กระจกหน้าต่าง ด้านคนขับและด้านข้างคนขับ ปรับเลื่อนด้วยไฟฟ้า ติดตั้งกระจกมองท้ายติดกับประตูหลัง พร้อมติดตั้งระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง โดยกระจกมองข้างด้านนอกทั้งสองบาน ปรับด้วยระบบไฟฟ้าและพับเก็บได้

๔.๑๒ มีที่ปัดน้ำฝน และที่บังแดดในตัวรถด้านหน้า ๒ อัน ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๓ มีกระจกมองหลัง ๑ อัน ภายในห้องโดยสาร และกระจกมองข้างด้านประตูซ้าย-ขวาด้านละ ๑ อัน

๔.๑๔ มีระบบไฟสัญญาณ และไฟส่องสว่าง ครบถ้วนตามกฎหมาย ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๕ มีระบบถุงลมนิรภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๖ ติดตั้งคอนโซลบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของภายในห้องโดยสาร ตลอดแผงด้านหลังคนขับหุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดี และมีคอนโซลวางขาซ้ายขวา

Handwritten signatures and initials in blue ink, including the name "ศิวฤทธิ์" (Sivathit) and other illegible marks.

๔.๑๗ เก้าอี้ทั้งหมดหันหน้าไปทางด้านหน้ารถ ที่นั่งพนักงานขับรถ และผู้โดยสารตอนหน้ามีหมอนรองศีรษะอย่างน้อย ๒ ที่นั่ง เก้าอี้ผู้โดยสารด้านหลังคนขับ มีจำนวนรวม ๙ ที่นั่ง เป็นเบาะทรงสูงทุกตัว หุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดี

- แถวที่ ๑ มีจำนวน ๓ ที่นั่ง โดยเป็นเก้าอี้ปรับเอนนอนอิสระทุกที่นั่ง พร้อมทั้งเท้าแขน
- แถวที่ ๒ มีจำนวน ๓ ที่นั่ง โดยเป็นเก้าอี้ปรับเอนนอนอิสระทุกที่นั่ง แบบแยกเบาะ ๒:๑
- แถวที่ ๓ มีจำนวน ๓ ที่นั่ง โดยเป็นเก้าอี้ปรับเอนนอนอิสระทุกที่นั่ง พร้อมรางเลื่อน

๔.๑๘ มียางอะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ เส้น (เป็นยางใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน)

๔.๑๙ อุปกรณ์อื่นๆ

(๑) ปูพื้นใหม่ด้วยวัสดุคราฟท์ หรือดีกว่า รวมทั้งหุ้มและบุภายในทั้งคัน ด้วยวัสดุหนังเทียมหรือดีกว่า

(๒) กระจกติดฟิล์มกรองแสงที่ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบกรับประกันไม่น้อยกว่า ๗ ปี ยี่ห้อ V-kool (ความเข้มของฟิล์ม: บานหน้าร้อยละ ๔๐ บานด้านข้าง ๒ ด้านร้อยละ ๖๐

(๓) มีวิทยุ FM/AM, ช่องเสียบ USB AUX พร้อมลำโพงติดตั้งภายในห้องโดยสาร

(๔) มีการพ่นน้ำยาป้องกันสนิมใต้ท้องรถ

(๕) มีแม่แรง อุปกรณ์ประแจถอดล้อ และเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตทุกคัน

(๖) ติดตั้งม่านบังแดด

(๗) มีหนังสือคู่มือการใช้และซ่อมบำรุงรักษาภาษาไทย ๑ ชุด ทุกคัน

(๘) ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดยาเคมีแห้ง Class ABC สำหรับใช้กับรถยนต์ ๑ ชุด ขนาด

ไม่ต่ำกว่า ๕ ปอนด์ และอุปกรณ์สำหรับทุบกระจกรถยนต์

(๙) ติดตั้งเซ็นเซอร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๒ จุด

(๑๐) มีชุดอุปกรณ์ฉุกเฉิน เช่น สายพ่วงแบตเตอรี่ สายลากจูง น้ำมันอเนกประสงค์ เป็นต้น

(๑๑) ติดตั้งกล่องบันทึกภาพหน้ารถและหลังรถพร้อมเมมโมรี่ความจุเท่ากับความสามารถ

สูงสุดของกล่อง (ความชัด Full HD ไม่ต่ำกว่า ๑๙๒๐x๑๐๘๐ p /เลนส์กล้องหน้ากว้าง ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐

องศา/รองรับความจำเมมโมรี่ Micro SD Card ไม่ต่ำกว่า ๒๕๖ GB)

(๑๒) จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ. ๒๕๓๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

(๑๓) ติดตั้งกรอบป้ายทะเบียนหน้า-หลัง ทำจากวัสดุสแตนเลสอย่างดี

๕. ระยะเวลาการส่งมอบ

๕.๑ กำหนดส่งมอบ ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๕.๒ ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

๖. งบประมาณ

งบประมาณในการดำเนินการจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๒ คัน วงเงินงบประมาณ ๒,๗๒๘,๐๐๐ บาท รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถและภาษีอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.

๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่องของพัสดุที่ส่งมอบ

๗.๑ การรับประกันคุณภาพและความชำรุดเนื่องจากการใช้งานปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้รับมอบ โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของเกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง ผู้เสนอราคาจะต้องจัดการซ่อมแซม หรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๗.๒ มีประกันรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

๗.๓ พยายามสนิมทั้งคัน โดยแนบหนังสือรับรองการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๗.๔ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา

๗.๕ กำหนดส่งมอบไม่เกิน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขายตามสถานที่ที่กำหนดให้ ครบถ้วนและจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดให้แล้วเสร็จภายใน ๖๐ วัน และสถานที่ส่งมอบรถยนต์ เป็นไปตามที่สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม กำหนด

๗.๖ การส่งมอบรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต กำหนด

๘. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

คณะกรรมการจะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) รวมถึงคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลัก และน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๒ คัน

โดยกำหนดให้น้ำหนักรวมทั้งหมดเท่ากับร้อยละ ๑๐๐

- | | |
|---|----------|
| (๑) ราคาที่ยื่นข้อเสนอ (Price) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐ คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน | |
| (๒) ข้อเสนอด้านเทคนิคอื่น ๆ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐ คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ดังนี้ | |
| (๒.๑) สมรรถนะเครื่องยนต์ | ๕๐ คะแนน |
| (๒.๒) ระบบความปลอดภัย | ๒๐ คะแนน |
| (๒.๓) ระยะทางของศูนย์บริการที่ใกล้สำนักงาน | ๒๐ คะแนน |
| (๒.๔) อุปกรณ์เสริมหรือข้อเสนอเพิ่มเติม | ๑๐ คะแนน |

๙. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม สำนักงานเลขานุการกรม กลุ่มงานบริหารการคลังและพัสดุ ถนนพระราม ๖ แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐
ขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมทางโทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๘๐ หรือเสนอแนะ วิจารณ์ ทาง e-mail: Tor_com@oie.go.th

